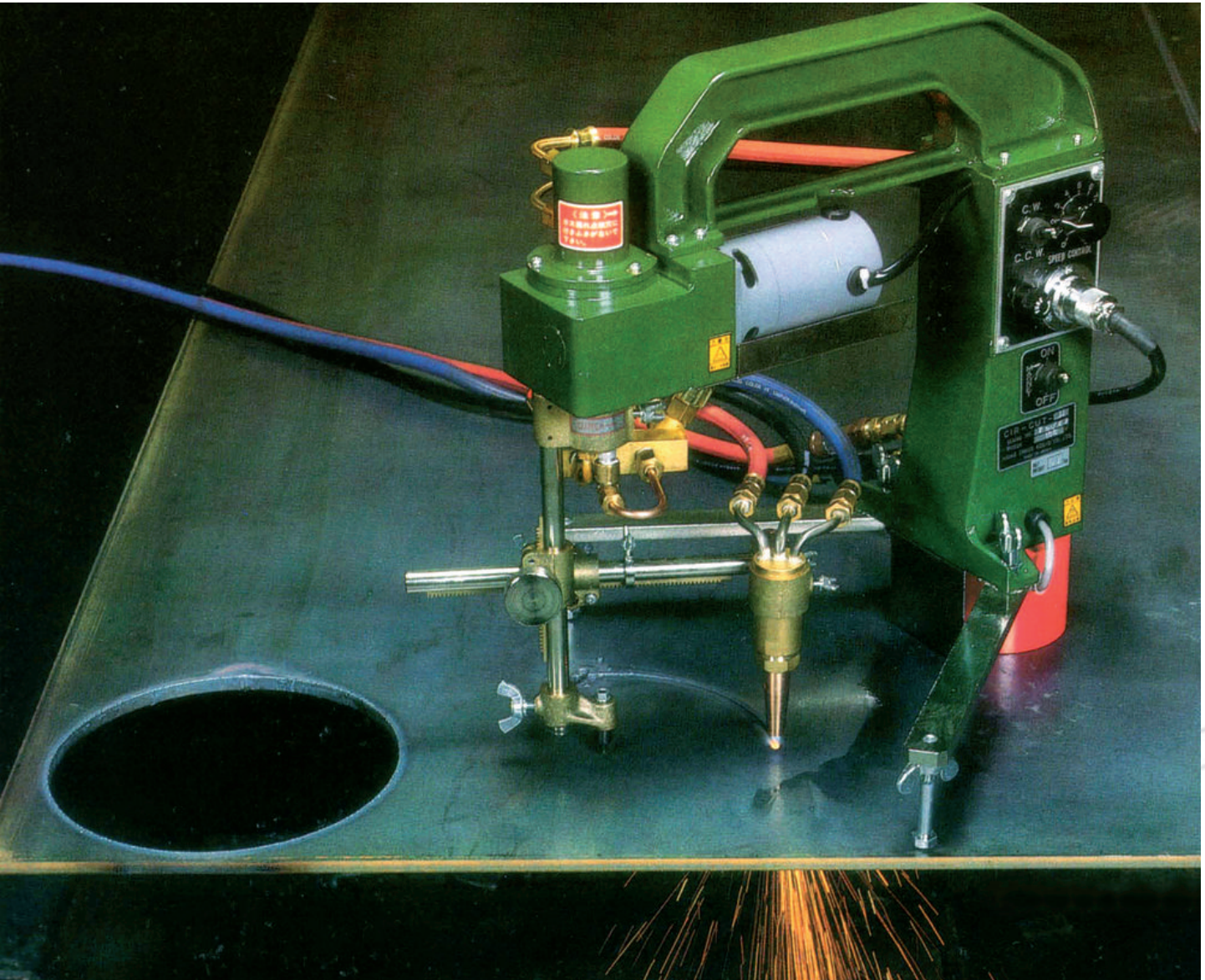




Your cutting needs – achieved.



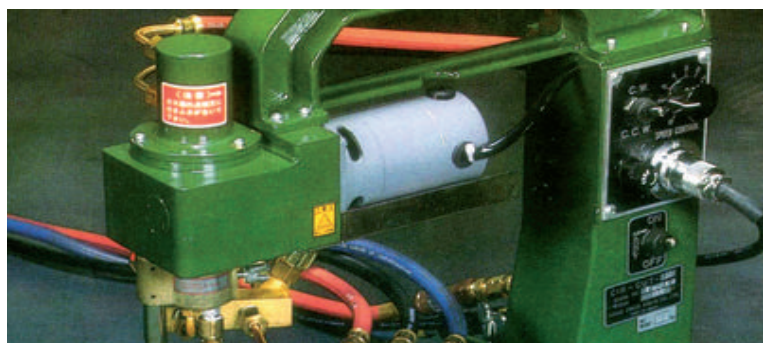
Cir-Cut II

Přenosné zařízení pro řezání kruhů

Cir- Cut II je přenosné zařízení pro řezání kruhů, které bylo vyvinuto pro řezání nebo úkosování v horizontální nebo vertikální poloze. Silný elektromagnet udržuje stroj ve stabilní poloze.

Otočný kloub u přívodních plynových hadic zabraňuje zamotání a umožňuje návrat zařízení do výchozí pozice.

- nízká hmotnost (snadné ovládání a přenášení)
- snadné polohování pomocí středícího bodu (Ø 40- 200 mm)
- možnost řezat pod úhlem do 45°
- otočný kloub zabraňuje zamotání hadic

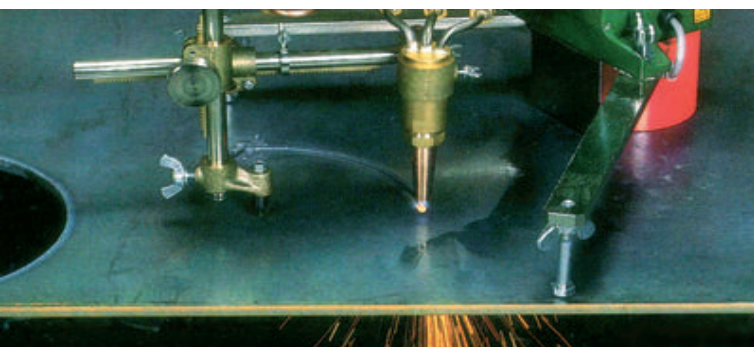


Cir-Cut II

Tloušťka materiálu	5-50 mm
Průměr řezání	40-200 mm
Rychlost řezání	0,5-7 rpm
Typ řízení	SCR Ward Leonard
Zdroj energie	115 V AC
Druh plynu	Acetylen, propan, zemní plyn, ..
Hmotnost	11,0 kg

Obsah dodávky :

- řezací zařízení Cir-Cut II
- řezací acetylenové trysky (tloušťka materiálu 5-30 mm)
- napájecí kabel (5m)
- sada nástrojů
- návod k obsluze



KOIKE Engineering Germany
the process automation people

KOIKE Engineering Germany
Pappelweg 8 • 61169 Friedberg
Phone +49 6031 161571-00
Fax +49 6031 161571-01
Web www.koike-engineering.com
E-Mail info@koike-engineering.com



ARC-H Welding s.r.o.
Kastanova 34 • 62000 Brno (CZ)
Phone +420 603192126
Web www.archwelding.cz
E-Mail jakub.masa@archwelding.cz