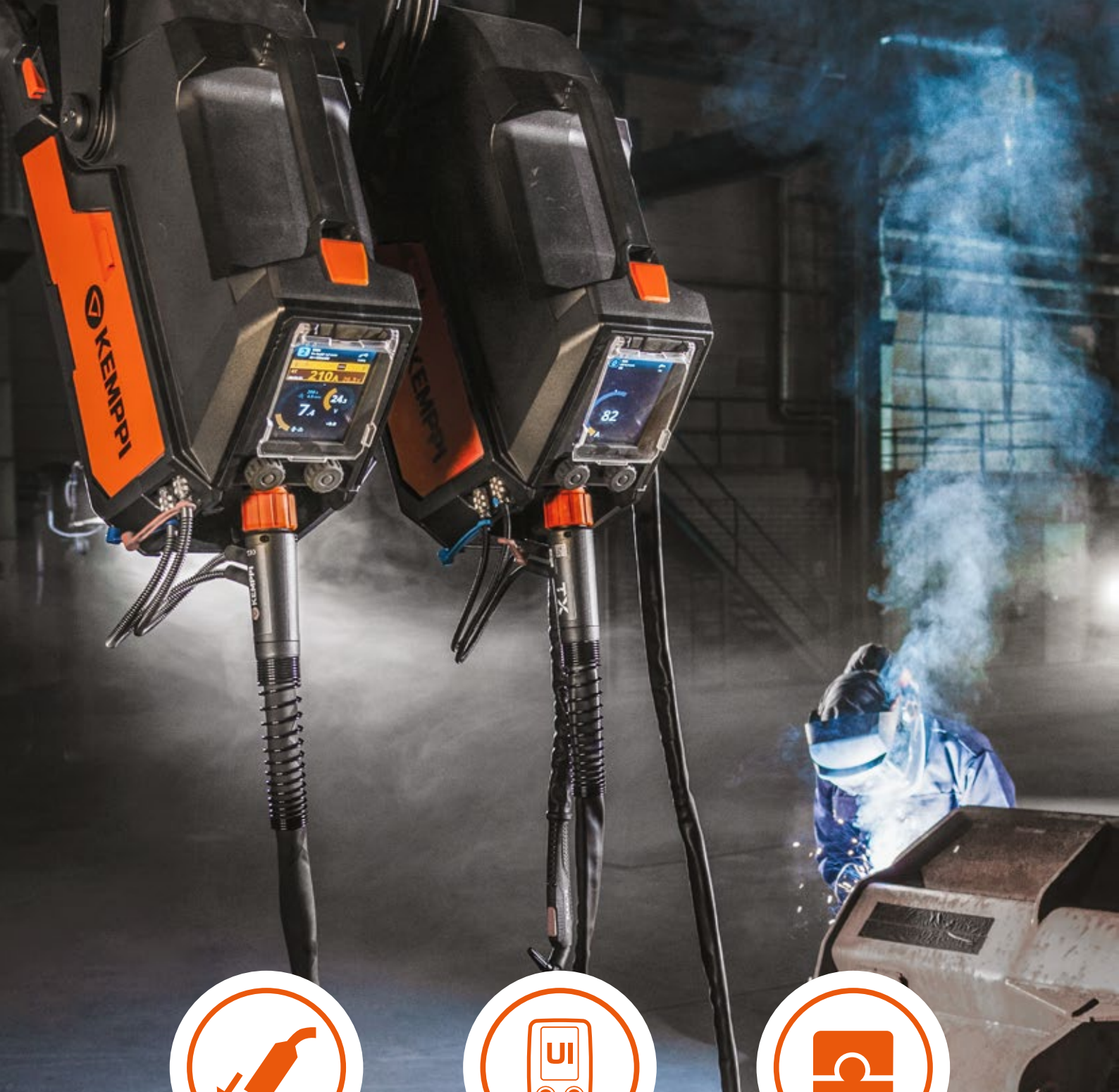


# X5 FastMig



VÝHRADNÍ ZASTOUPENÍ KEMPPi PRO ČESKOU REPUBLIKU

**ARC-H**  
Welding s.r.o.



### RYCHLEJŠÍ SVAŘOVÁNÍ, LEPŠÍ KVALITA

Překonejte výzvy svařování oceli a ušetřete čas a peníze při následném zpracování. Stabilní kontrola oblouku a přesné zapalování vytvářejí kvalitní svary s menším rozstříkem, rychleji než dříve.



### BEZPEČNÝ PROVOZ

Automatické nastavení optimálních parametrů svařování je rychlé, snadné a precizní. Grafický 5,7" TFT displej uvítají jak zkušení odborníci na svařování tak noví talenti.



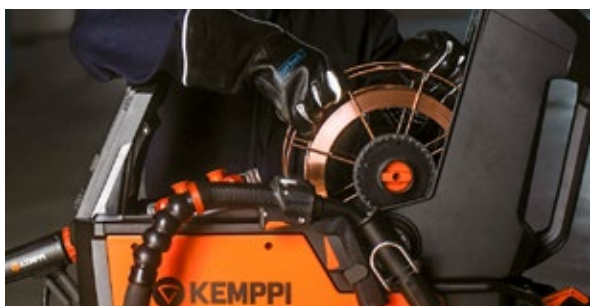
### FLEXIBILNÍ NASTAVENÍ ZAŘÍZENÍ

X5 FastMig se bezproblémově přizpůsobuje různým svařovacím aplikacím a pracovním prostředím. Široká nabídka příslušenství zlepšuje kvalitu a ergonomii svařování a zefektivňuje výrobní procesy.

# Mimořádná produktivita obloukového svařování

Zažijte svařování oceli s novou generací X5 FastMig, průmyslovým více procesním svařovacím systémem vyvinutým společností Kemppi ve spolupráci s profesionálními svářeči. X5 FastMig, který je k dispozici v modelech 400A a 500A, je univerzální „továrna“ na obloukové svařování, která je postavena na ener-

geticky účinné inverterové technologii. Spolehlivé zapalování bez zkratu (Touch Sense Ignition) spárované se speciálními procesy Wise minimalizuje rozstřík a vytváří vysoce kvalitní svary, na které se můžete spolehnout.



## FLEXIBILITA A EFEKTIVITA

Jasný grafický panel se snadno ovládá. Vyvážené svařovací hořáky Flexlite GX s vynikajícím chlazením ještě více zvyšují zážitek ze svařování. Modulární nastavení a široká škála příslušenství přináší flexibilitu a efektivitu výrobním procesům svařování.

## POSTAVENO PRO MAXIMÁLNÍ ŽIVOTNOST

Vyrobeno ve Finsku, X5 FastMig zařízení je vyrobeno tak, aby vydrželo. Robustní, vstříkovaný plastový obal chrání zařízení před vnějšími nárazy a náročnými pracovními podmínkami. Konstrukce podavače drátu s horním usazováním cívek drátu zajišťuje ergonomii a bezpečnost při výměně velkých cívek svařovacího drátu.

# Jedinečný zážitek ze svařování

Snadné použití je devízou X5 FastMig. Možnosti panelu berou v úvahu různé potřeby a preference svářečů. Provozní základy používání se rychle osvojíte, během pouhých 10 minut. Robustní tlačítka na podavači drátu lze ovládat bezproblémově i se silnými svařovacími rukavicemi.

Vynikající ovladatelnost vede ke zvýšení cenného času hoření oblouku, zejména ve výrobních, které zaměstnávají externí pracovníky a kde je svařovací park sdílený.

## AUTOMATIZOVANÁ PŘESNOST

Grafický panel TFT s úhlopříčkou 5,7", který je odolný proti nárazům, zobrazuje všechny potřebné informace jasně bez zkratk. Parametry svařování se nastavují automaticky pouze úpravou rychlosti posuvu drátu. K dispozici jsou paměťové kanály pro přizpůsobení a uložení osobních nastavení.

Kromě automatického nastavení parametrů je k dispozici také manuální panel s tradičním ovládáním dvěma knoflíky.



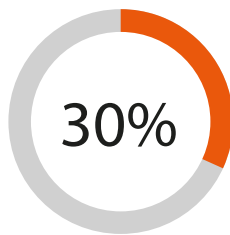
# Vynikající vlastnosti oblouku pro různé svařovací aplikace

X5 FastMig je všestranný průmyslový svařovací systém vhodný pro svařování MIG / MAG, DC TIG a MMA a drážkování. Touch Sense Ignition, který je součástí standardní výbavy, zajišťuje rychlé a přesné bezzkratové zapalování a minimalizuje rozstřík. Zapalování je dále optimalizováno přidavnými parametry specifickými pro svařovací program. Úpravy jsou prováděny rychle

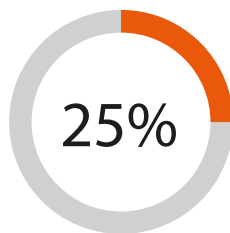
v reálném čase, protože ovládání oblouku přesně rozpoznává skutečnou rychlost posuvu drátu.

K náročným svařovacím aplikacím lze jednoduše využít speciální procesy Wise, které byly vyvinuty s více než 70 lety zkušeností v oblasti obloukového svařování.

ÚSPORA NÁKLADŮ  
NA BROUŠENÍ



RYCHLEJŠÍ  
SVAŘOVÁNÍ

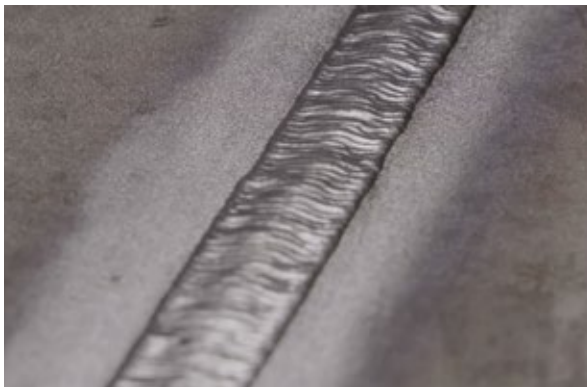


## MÉNĚ ROZSTŘÍKŮ PŘI SVAŘOVÁNÍ

**WiseSteel** řeší výzvy snížení rozstříku pomocí globulárního oblouku, tj. střídáním zkratového a sprchového oblouku. Při přenosu zkratem adaptivně zlepšuje stabilitu oblouku a poskytuje lepší možnosti svařování oceli mimo polohu. Zkratový přesun kovu zlepšuje stabilitu oblouku a poskytuje lepší možnosti svařování oceli v poloze. Mikropulzování v oblasti sprchového přenosu kovu výrazně zvyšuje postupovou rychlost.

## VYŠŠÍ RYCHLOST SVAŘOVÁNÍ

**WiseFusion** vytváří úzký a energeticky koncentrovaný oblouk, který umožňuje svařování výrazně vyšší rychlostí bez rizika neprovaření. WiseFusion je až o 30 % rychlejší než konvenční synergický 1-MIG a pulzní MIG a také usnadňuje kontrolu svařové lázně při svařování v polohách. Adaptivní regulace délky oblouku eliminuje potřebu neustále úpravy parametrů.

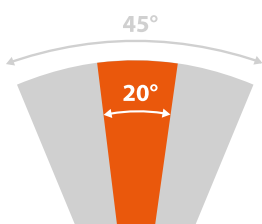


## INTELIGENTNÍ SVAŘOVÁNÍ DO ÚZKÝCH PROSTOR

Zmenšení úhlu rozevření může významně zvýšit efektivitu a produktivitu svařování těžkých kovových konstrukcí. Řešení Kemppi, **Reduced Gap Technology (RGT)**, umožňuje spolehlivé a efektivní svařování v úzkých mezerách bez potřeby speciálního vybavení nebo příslušenství pro tloušťky materiálu až 30 mm.

## WISEPENETRATION+

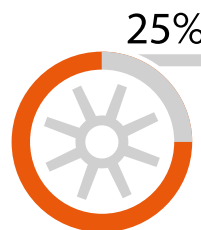
je důležitý pro umožnění použití RGT s X5 FastMig. Tato funkce zajišťuje provaření bez ohledu na změnu délky výletu drátu a udržuje svařovací proud konstantní a stabilizovaný za všech situací aktivním nastavením posuvu drátu.



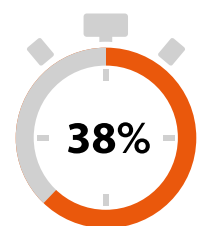
20° ÚHEL ROZEVŘENÍ  
MÍSTO 45°- 60°



5 SVAŘOVACÍCH  
HOUSENEK MÍSTO 7



25% ÚSPORA  
PŘÍDAVNÉHO MATERIÁLU



38% ÚSPORA ČASU  
NA SVAŘOVÁNÍ



## OPTIMALIZOVANÁ KONTROLA OBLUKU

Přesné zapalování X5 FastMig a stabilní kontrola oblouku vytvářejí vysoce kvalitní svary. Nejnovější dostupná technologie zapalování, Touch Sense Ignition, je součástí standardní výbavy všech dostupných modelů. Minimalizuje rozstřík a snižuje potřebu následných víceprací. Řízení oblouku lze dále optimalizovat volitelnými svařovacími programy a speciálními procesy Wise



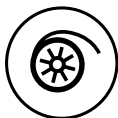
## SNADNÉ K NAUČENÍ

Grafický 5,7" TFT displej s automatickým nastavením parametrů uvítají zkušení profesionálové i noví talenti. Ovládání se lze snadno naučit, během pouhých 10 minut. K dispozici je také manuální panel se dvěma knoflíky.



## VÝBORNÁ ERGONOMIE PŘI SVAŘOVÁNÍ

Svařovací hořáky Flexlite GX disponují flexibilním svazkem a „kuličkovým“ kloubem, což snižuje zatížení na svářečově zápěstí. Inovativní úchop zvyšuje pohodlí při svařování. Efektivnější chlazení, prodlužuje životnost spotřebního materiálu. Dálkové ovládání GXR10 umožňuje nastavení parametrů přímo z hořáku.



## SNADNÁ VÝMĚNA CÍVEK DRÁTU

Ergonomicky navržený podavač drátu s horním usazováním cívek drátu šetří místo a zvyšuje bezpečnost práce při výměně cívek drátu. Lze jej také zavěsit a nastavit do několika různých úhlů pro snadný přístup, a to i v duální modifikaci. Vnitřní struktury rukojeti jsou navrženy, aby udržely dočasné zavěšení při jeřábových přesunech.



## POSTAVEN PRO MAXIMÁLNÍ ŽIVOTNOST

Svařovací systém je chráněn robustním plastovým pláštěm vstříkovaným do formy, který maximálně absorbuje případné nárazy z okolí. Grafický displej podavače drátu je odolný proti nárazům a vydrží náročné podmínky.



## MODULÁRNÍ FLEXIBILITA

Široká nabídka příslušenství X5 FastMig zahrnuje různé druhy přepravních jednotek, dálková ovládání a propojovací kabely různých délek. Čtyřkolový vozík je vybaven mechanismem, který umožňuje bezpečné nakládání plynové láhve na úrovni podlahy bez dalšího zvedání.



## POROZUMĚNÍ VYTVÁŘÍ HODNOTU

X5 FastMig lze snadno připojit ke cloudové službě WeldEye, která nabízí automatizované procesy pro kontrolu kvality, analýzu výroby a správu svařovacích projektů. Software také poskytuje stoprocentní sledovatelnost pro každý vyrobený svar.



## ENERGETICKY ÚSPORNÉ CHLAZENÍ

Dynamické chlazení plynem a vodou zajišťuje optimální regulaci teploty a energetickou účinnost. V závislosti na úrovni a délce svařovacího výkonu regulují ventilátory proudění vzduchu a dobu chodu motoru chladiče mezi 15 sekundami a 4 minutami, což snižuje spotřebu elektrické energie a minimalizuje hladinu hluku.





X5 ZDROJ		400	500
Síťové napětí 3~ 50/60 Hz		380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %
Výstup při +40 °C	60 % ED	400 A	500 A
	100 % ED	350 A	430 A
Rozsah svařovacího proudu a napětí	MIG	15 A/12 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V
	MMA	15 A/10 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V
	TIG	15 A/1 V ... 400 A/42 V	15 A/1 V ... 500 A/47 V
Rozsah provozní teploty		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Rozsah teploty skladování		-40...+60 °C	-40...+60 °C
EMC třída		A	A
Stupeň ochrany		IP23S	IP23S
Rozměry D x Š x V		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Hmotnost bez příslušenství		39.0 kg	39.5 kg

X5 PODAVAČ		X5 CHLAZENÍ	
Připojení hořáku	Euro	Chladicí výkon při 1 l/min	1.1 kW
Mechanismus podávání	4-kladkový, single-motor	Doporučená chladicí kapalina	MGP 4456 (Kemppi mix)
Průměr kladek	32 mm	Obsah nádržky	4 l
Plnicí materiál	Fe 0.8 2.0 mm Ss 0.8 2.0 mm Mc/Fc 0.8 2.4 mm Al 0.8 2.4 mm	Rozsah provozní teploty (s doporučenou chladicí kapalinou)	-10...+40 °C
Rychlost podávání	0.5 ... 25 m/min	Rozsah teploty skladování	-40...+60 °C
Maximální hmotnost cívky	20 kg	EMC třída	A
Maximální průměr cívky	300 mm	Stupeň ochrany (je-li nainstalováno)	IP23S
Maximální tlak ochranného plynu	0.5 MPa	Hmotnost bez příslušenství	14.3 kg
Rozsah provozní teploty	-20...+40 °C		
Rozsah teploty skladování	-40...+60 °C		
EMC třída	A		
Stupeň ochrany	IP23S		
Rozměry D x Š x V	650 x 230 x 410 mm		
Hmotnost bez příslušenství	10.9 kg		

	X5 FASTMIG MANUAL	X5 FASTMIG SYNERGIC
Podavač	X5 Podavač 300 Manual	X5 Podavač 300 Auto
Zdroj	X5 Zdroj 400 X5 Zdroj 500	X5 Zdroj 400 X5 Zdroj 400 WP* X5 Zdroj 500 X5 Zdroj 500 WP*
Svařovací procesy	MIG MMA Drážkování	1-MIG TIG MIG MMA Drážkování Wise procesy**

\*Obsahuje WiseSteel speciální procesy a X5 pracovní balíček 1-MIG s 12 svařovacími programy.

\*\* Mezi volitelné speciální procesy patří WiseSteel, WisePenetration+ a WiseFusion.

## PŘÍSLUŠENSTVÍ

X5 Chlazení  
 Otočná deska podavače  
 X5 Dvojitá otočná deska podavače  
 Ohřívač skříňky podavače  
 X5 Závěs podavače drátu  
 X5 Dvojitý závěs podavače drátu  
 X5 Vyvažovací rameno podavače drátu  
 X5 Zásobník na příslušenství  
 Kit pro podávání drátu ze sudu  
 5 m / 10 m / 20 m / 27 m  
 Rotametr  
 GH 20 Držák pistole  
 Vzduchový filtr zdroje  
 Zástrčka napájecího kabelu  
 Digital Connectivity Modul (DCM)  
 pro integraci WeldEye

## DÁLKOVÁ OVLÁDÁNÍ

GXR10 – Dálkové ovládání pro hořáky  
 Flexlite GX (level 5)  
 HR43 – Ruční dálkové ovládání

## PROPOJOVACÍ KABELY

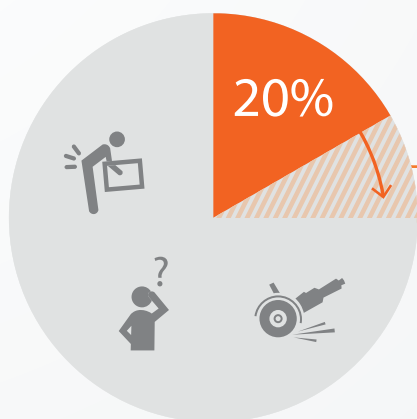
70-g – 2 m / 5 m / 10 m / 15 m / 20 m  
 70-w – 2 m / 5 m / 10 m / 15 m / 20 m  
 95-w – 2 m  
 Y-Kabel pro dvojitý podavač

## TRANSPORTNÍ VOZÍKY

X5 Vozík s umístěním plynové láhve  
 X5 Dvou kolový vozík  
 X5 Vozík na podpodavač

# Mimořádná produktivita obloukového svařování

Průměrný čas hoření oblouku  
při MIG/MAG svařování



## ZVÝŠENÍ ČASU HOŘENÍ OBLOUKU s X5 FastMig



Vylepšením  
**ergonomie**



Zvýšením  
**kvality svařování**



Zlepšením  
**uživatelské přívětivosti**



ARC-H Welding s.r.o., Rebešovická 36, 643 00 Brno, Česká republika  
+420 603 192 126, [info@archwelding.cz](mailto:info@archwelding.cz), [www.archwelding.cz](http://www.archwelding.cz)

**ARC-H**  
  
**Welding** s.r.o.