

## MinarcTig 250, 250MLP



VÝHRADNÍ ZASTOUPENÍ KEMPPi PRO ČESKOU REPUBLIKU

**ARC-H**  
  
**Welding** s.r.o.

## VÝHODY ZAŘÍZENÍ

- Vynikající zapalování
- Přehledný displej
- Nastavení předfuku a dofuku plynu
- Časování náběhu a doběhu proudu
- Možnost pulzního svařování
- Vhodné pro použití s generátorem



Možnost doplnění o dvoukolový transportní vozík MST 400.



MinarcTig 250 je ideální zařízení pro veškeré složité svařovací aplikace. Nízkonapěťové precizní zapalování a stabilní oblouk přináší kvalitní, efektivní a snadné svařování.

## APLIKACE

- Instalace a montážní práce
- Oprava a údržba
- Chemický a potravinářský průmysl
- Svařování lehkých konstrukcí a potrubních systémů



MinarcTig je ideální pro použití ve výrobě i při montážích široké škály výrobků. V dílně i mimo ní je MinarcTig spolehlivým přenosným svařovacím partnerem.

## Technická data

### MinarcTig 250MLP/250

Připojovací napětí	50/60 Hz	3~, 400 V (-20...+15 %)	
Jmenovitý výkon při nejvyšším proudu	TIG	7.2 kVA	
	MMA	8.2 kVA	
Připojovací kabel	H07RN-F	4G1.5 (5 m)	
Lištění, zpožděné		10:00 dop.	
Výstup 40° C	TIG	30 % ED	250 A / 20.1 V
		60 % ED	180 A / 17.2 V
		100 % ED	160 A / 16.4 V
	MMA	35 % ED	220 A / 28.8 V
		60 % ED	170 A / 26.8 V
		100 % ED	150 A / 26.0 V
Rozsah svařování	TIG	5 A / 10.2 V – 250 A / 20.1 V	
	MMA	10 A / 20.4 V – 220 A / 28.8 V	
Napětí naprázdno		95 V	
Účinnost při max. proudu	TIG	0.92	
	MMA	0.91	
Efektivita při max. proudu	TIG	80%	
	MMA	86%	
Tyčová elektroda		ø1.5–5.0 mm	
Rozměry D x Š x V		400 x 180 x 340 mm	
Hmotnost (bez kabelů)		11 kg	

## Informace o objednání

### MinarcTig 250

TX 165 G F, 4 m	P0607TX
TX 165 G F, 8 m	P0608TX
TX 225 G, 4 m	P0609TX
TX 225 G, 8 m	P0610TX
TX 165 G S, 4 m	P0625TX
TX 165 G S, 4 m	P0626TX
TX 225 G S, 4 m	P0632TX
TX 225 G S, 8 m	P0633TX
TX 135 G F, 4 m	P0636TX
TX 135 G F, 8 m	P0637TX
TX 165 G S, 16 m	P0668TX

### MinarcTig 250MLP

TX 165 G F, 4 m	P0611TX
TX 165 G F, 8 m	P0612TX
TX 225 G, 4 m	P0613TX
TX 225 G, 8 m	P0614TX
TX 135 G F, 4 m	P0615TX
TX 135 G F, 8 m	P0616TX
TX 165 G S, 4 m	P0617TX
TX 165 G S, 8 m	P0618TX
TX 225 G S, 4 m	P0634TX
TX 225 G S, 8 m	P0635TX
TX 165 G S, 16 m	P0669TX

### Příslušenství

Svařovací kabel	5 m, 25 mm <sup>2</sup>	6184201
Zemnicí kabel	5 m, 25 mm <sup>2</sup>	6184211
MST 400 transportní vozík		6185294

## Svařování metodou TIG pro nejpřesnější svary

MinarcTig 250, 250MLP je založen na stejném lehkém, kompaktním designu jako Minarc MMA a ceněný Minarc-Mig. Tento dvouprocesový stroj nabízí unikátní kombinaci pro veškeré různé svařečské práce. TIG může být použit pro úkoly vyžadující vysokou přesnost, zatímco MMA nabízí možnost svařovat silné plechy, vyžadující efektivní spoj.

Dvouprocesový TIG/MMA stroj velice rozšiřuje rozsah využití od silných k tenkým plechům, legovaným k nelegovaným, vnitřním k venkovním aplikacím. Stroj je použitelný jak pro svařování kořenových vrstev, tak pro výplňové vrstvy, vyžadující vyšší produktivitu. Rychlá a snadná obsluha stroje zaručuje vysokou produktivitu při svařování. Je to ideální řešení pro instalace, opravy a dílenskou údržbu v mnoha výrobních závodech, stejně jako ve školících institucích i pro domácí kutily.



ARC-H Welding s.r.o., Rebešovická 36, 643 00 Brno, Česká republika  
+420 603 192 126, [info@archwelding.cz](mailto:info@archwelding.cz), [www.archwelding.cz](http://www.archwelding.cz)

**ARC-H**  
  
**Welding** s.r.o.