

MinarcMig Evo 170, 200



 **KEMPPi**

VÝHRADNÍ ZASTOUPENÍ KEMPPi PRO ČESKOU REPUBLIKU

ARC-H

Welding s.r.o.

VÝHODY ZAŘÍZENÍ

- Precizní kvalita svařování a zapálení oblouku
- 200A nebo 170A MIG/MAG svařovacího výkonu se 16A jištěním
- Automatické a manuální provozní režimy
- Fe, Fe FCW, Ss, Al, CuSi svařovací dráty, cívky 1kg a 5kg
- S modelem 200A pouze nastavte tloušťku materiálu a svařujte
- Velký grafický displej
- Použití s dlouhým přívodním kabelem až 100m
- Zařízení dodáváno s 3m hořákem, zemnicím kabelem a pásem přes rameno
- Kompatibilita s generátorem

APLIKACE

- Práce se slabými plechy
- Instalace a konstrukce
- Opravy a údržba



Kvalita svařování na jakémkoli místě.



Volitelný adaptér pro MinarcMig umožňuje použít libovolný svařovací hořák MIG/MAG kompatibilní s euro koncovkou.



MinarcMig Evo 170 a 200 jsou vybaveny LCD ovládacími panely. MinarcMig Evo 200 zahrnuje také možnost volby typu materiálu, tloušťku materiálu a výběr tvaru svaru.

Technická data

MinarcMig Evo		170	200
Připojovací napětí	1~ , 50/60 Hz	230 V (± 15 %)	230 V (± 15 %)
Připojovací napětí (AU)	1~ , 50/60 Hz	240 V (± 15 %)	240 V (± 15 %)
Jmenovitý výkon při nejvyšším proudu	35 % ED	170 A/4.8 kVA	200 A/6.2 kVA
Napájecí proud	35 % ED	20,3 A	26.2 A
	I _{lmax}		
	100 % ED I _{leff}	10,1 A	13.2 A
Připojovací kabel	H07RN-F	3G1.5 (1.5 mm ² , 3 m)	3G1.5(1.5 mm ² , 3 m)
Jištění	Typ C	16 A	16 A
Výstup 40 °C	35% ED	170 A/24 V	200 A/24 V
	60% ED	140 A/21 V	160 A/22 V
	100% ED	100 A/20 V	120 A/20 V
Rozsah svařování		20 A/15 V – 170 A/ 24 V	20 A/15 V – 200 A/ 26 V
Napětí bez zátěže		74 V	74 V
Volnoběh		12 W vypnutý větrák, 21 W zapnutý větrák	12 W vypnutý větrák, 26 W zapnutý větrák
Krokové napětí		0.1 V	0.1 V
Účinnost při max. proudu		0.99	0.99
Efektivita při 100 % ED		80 %	82 %
Plnicí dráty ø	Fe plněný drát	0.6...1.0 mm	0.6...1.0 mm
	Fe Plněná elektroda	0.8...1.0 mm	0.8...1.0 mm
	Ss		0.8...1.0 mm
	Al		1.0 mm
	CuSi		0.8...1.0 mm
Rozsah nastavení rychlosti posuvu drátu	1...12 m/min	1...13 m/min	
Cívka	max. ø	200 mm / 5 kg	200 mm / 5 kg
Ochranné plyny		CO ₂ , Ar + CO ₂ mixed	CO ₂ , Ar, Ar + CO ₂ mixed
Rozměry	D x Š x V	450 x 227 x 368 mm	450 x 227 x 368 mm
Hmotnost (včetně hořáku a kabelů 3.0 kg)		13 kg	13 kg
Teplotní třída		F (155 °C)	F (155 °C)
EMC třída		A	A
Stupeň ochrany		IP23S	IP23S
Rozsah provozní teploty		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Rozsah teploty při skladování		-40...+60 °C	-40...+60 °C
Normy: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12			

Informace o objednání

Produkt	objednací číslo
MinarcMig Evo 170	61008170
MinarcMig Evo 200	61008200
Svařovací hořák MMG 22	3 m 6250220
Zemnicí kabel	3 m, 25 mm ² 6184004
Plynová hadice	4.5 m W001077
Ramenní popruh	9592163
MinarcMig Evo 170 (bez zástrčky)	61008170NP
MinarcMig Evo 200 (bez zástrčky)	61008200NP
MST 400 transportní vozík	6185294
Euro adapter kit	W008366

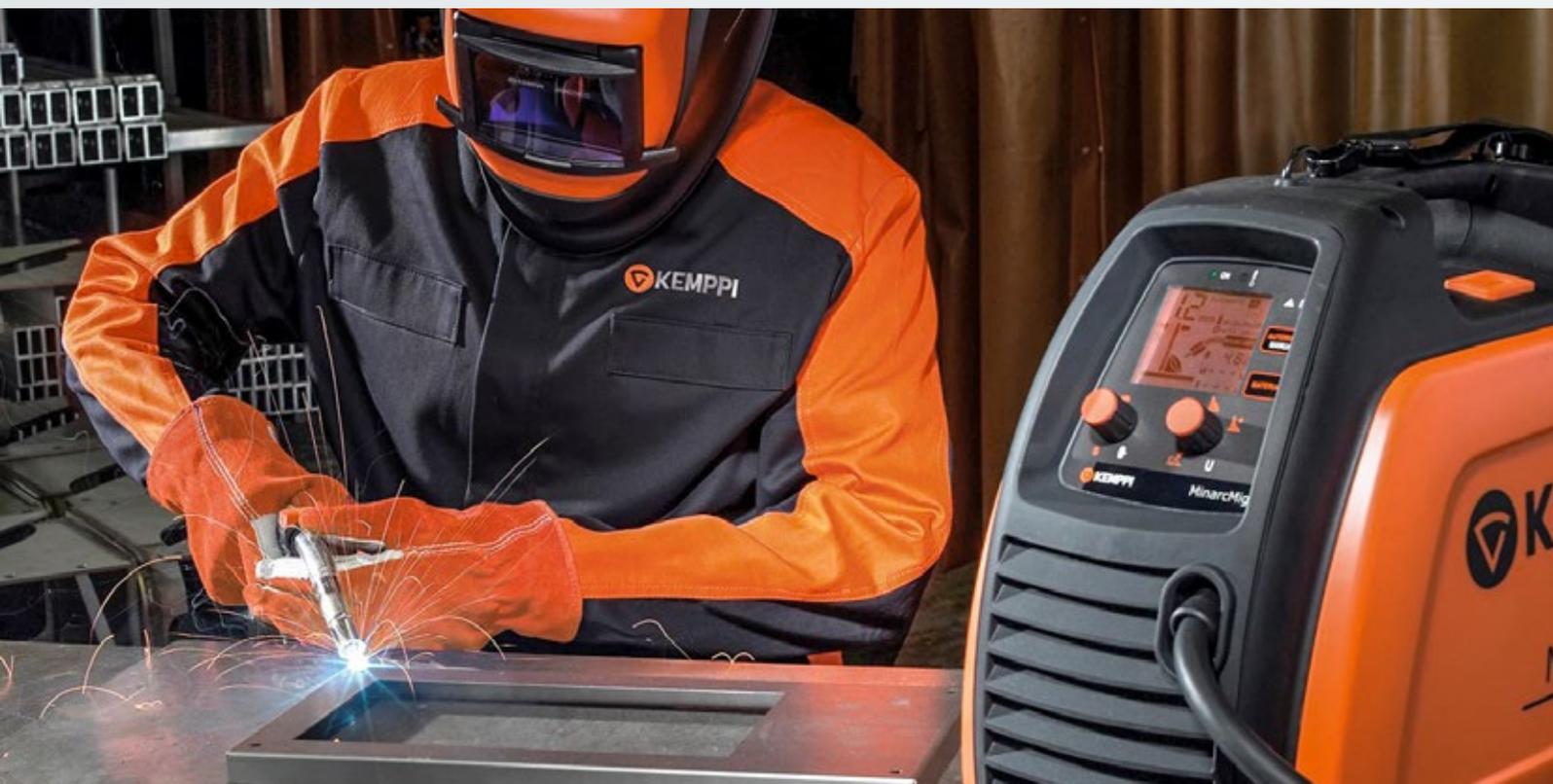
Přizpůsobivé zařízení pro mobilní svářeče

MinarcMig Evo s velkým MIG/MAG svařovacím výkonem a kvalitou ve své lehce přenosné a kompaktní velikosti. S hmotností pouhých 13 kg nabízí 200A svařovací výkon při 35% ED se 16A jističem, 1 fází ze sítě. Vyberte si buď automatický nebo manuální režim nastavení pro precizní kvalitu svařování a zapálení oblouku.

MinarcMig Evo 200 s grafickým displejem provede uživatele při manuálním nastavení i v automatickém režimu.

Pouze nastavíte tloušťku materiálu a svařujete. Výběr z materiálů - Fe, Ss, Al a CuSi brazing. Svařovací dráty pro různé průmyslové aplikace. MinarcMig Evo 170 lze nastavit pouze manuálně, oddělené ovládání pro napětí a rychlost podávání drátu.

PFC technologie zdroje nabízí zejména úsporu energie s faktorem výkonu 0,99.



ARC-H Welding s.r.o., Rebešovická 36, 643 00 Brno, Česká republika
+420 603 192 126, info@archwelding.cz, www.archwelding.cz

ARC-H
Welding s.r.o.