

Minarc 150



VÝHRADNÍ ZASTOUPENÍ KEMPPPI PRO ČESKOU REPUBLIKU



VÝHODY ZAŘÍZENÍ

- Svažuje kdekoliv, maximálně mobilní – pracuje s generátorem a dlouhými přívodními kabely
- Lze použít různé druhy elektrod včetně celulózových a spádových
- Odpovídající svařovací hodnoty je snadné najít díky automatickému Hot Startu a ArcForce
- Spolehlivý partner do extrémních podmínek

APLIKACE

- Kovodílny
- Kontrukce a potrubní systémy
- Agroprůmysl
- Opravy a údržba



Lehký, kompaktní a snadno přenosný.

Řada Minarc zahrnuje jednofázový 150 A zdroj

- Minarc 150 230 V 1 fáze
- Minarc 151 110 V 1 fáze

Výkon tohoto zařízení je založen na záložním vysokém napětí a automatickém Arc Force. To zaručuje, že oblouk je stabilní ve všech pozicích, s jakýmkoliv proudem a s extra dlouhými kabely nad 50 m. Automatický Hot Start umožňuje perfektní zapálení při všech podmínkách.

Minarc 150 zahrnuje:

- svařovací a zemnicí kabel 16 mm², 3 m
- připojovací kabel se zásuvkou Schuko 3,3 m

Minarc 151 zahrnuje:

- svařovací a zemnicí kabel 16 mm², 3 m
- připojovací kabel 2 m (zásuvka na přání)

Minarc 150VRD (Evropa) zahrnuje:

- svařovací a zemnicí kabel 16 mm², 3 m
- připojovací kabel se zásuvkou Schuko 3,3 m

ICS™ (Isolated Cooling System) zabraňuje pronikání prachu a malých kovových částiček do vnitřní části zdroje. Chlazení probíhá ze zadu dopředu, což minimalizuje příjem obsahových částí. Excelentní zařízení pro Vaši práci.

Minarc 150 s VRD má stejné technické parametry jako Minarc 150, ale má nižší OCV (nízké napětí 30V) a zásuvku 15A. Minarc 150 s VRD vyhovuje australské normě (WTIA Tech note 22/AS1674), kdy jsou svářečské práce označené jako nebezpečné.

Technická data

Minarc 150 Classic

Připojovací napětí	1~, 50 /60 Hz	230 V ±15 %	110 V ±15 %
Jmenovitý výkon	35 % ED MMA	140 A/7.5 kVA	140 A
	50 % ED MMA	-	100 A
	100 % ED MMA	100 A/5.1 kVA	150 A
	35 % ED TIG	150 A/5.0 kVA	110 A
	50 % ED TIG	-	3G6 (2 m)
	100 % ED TIG	110 A/3.3 kVA	32 A
Připojovací kabel	H07RN-F	3G2.5 (3.3 m)	10 A/20.5 V-140 A/ 25.6 V
Jištění, zpožděné		16 A	10 A/10.5 V - 150 A/15.6 V
Rozsah svařování	MMA	10 A/20.5 V-140 A/25.6 V	85 V
	TIG	10 A/10.5 V - 150 A/15.6 V	0.60
Typ zástrčky		Schuko	0.80
Napětí naprázdno		85 V (30 V/VRD)	1.5-3.25
Účinnost při max. proudu	0.60	320 x 123 x 265	
Efektivita při max. proudu	80 %	4.4	
Tyčová elektroda	Ø mm	1.5-3.25	1.5-3.25
Rozměry	D x Š x V, mm	320 x 123 x 265	320 x 123 x 265
Hmotnost	kg	4	4

Informace o objednání

Produktový balíček	objednací číslo
Minarc 150, vč. zemnicího kabelu, svařovacího kabelu (3 m) a připojovacího kabelu se zástrčkou Schuko	6102150
Minarc 151, vč. zemnicího kabelu, svařovacího kabelu (3 m) a připojovacího kabelu	6101151
Minarc 150 VRD, vč. zemnicího kabelu, svařovacího kabelu (3 m) a připojovacího kabelu se zástrčkou Schuko	6102150VRD
Příslušenství	
Zemnicí kabel	5 m, 16 mm ² 6184015
Svařovací kabel	5 m, 16 mm ² 6184005
Ramenní popruh	9592162
TIG hořák Flexlite TX 163 GVD94	TX163GVD94

Pro svařování metodou MMA a TIG na jakémkoliv místě

Minarc je lehký svařovací zdroj, ideální pro použití do dílny, na montáži, s úctou k životnímu prostředí. Toleruje velké kolísání vstupního napětí, což umožňuje excelentní svařování i s dlouhými přívodními kabely a je možné použít i generátory. Má odolný skelet. Jednoduchý na přesun,

ergonomický, spolehlivý. Zdroj je chráněn proti přetížení, přepětí, vlhkosti a prachu. Umožňuje TIGové svařování. Minarc 150 se také dodává s funkcí VRD – nízké napětí pro svařování v nebezpečných podmínkách.



ARC-H Welding s.r.o., Rebešovická 36, 643 00 Brno, Česká republika
+420 603 192 126, info@archwelding.cz, www.archwelding.cz

ARC-H

Welding s.r.o.