

MasterTig



VÝHRADNÍ ZASTOUPENÍ KEMPPi PRO ČESKOU REPUBLIKU

ARC-H
Welding s.r.o.



MASTERTIG

Daleko od obyčejnosti

MasterTig nové generace AC a DC TIG svařování, stanovuje nové standardy pro kvalitu svaru, použitelnost a energetickou účinnost.

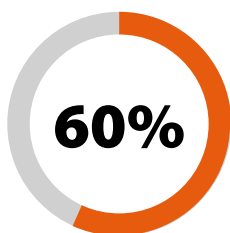
Produktová řada MasterTig je navržena pro jakoukoliv skupinu uživatelů a nabízí několik výkonnostních řad v modelech 230A, 300 A, 400A a 500A*, které mají působivé specifikace hmotnosti a velikosti.

Modulární design vám umožní vytvořit specifikaci, která nejlépe vyhovuje vašim potřebám, včetně alternativních ovládacích panelů, bezdrátových dálkových ovladačů a možnosti přepravního vozíku.

Stylový, praktický a robustní MasterTig pohlcuje nárazy a vlivy každodenní svařovací činnosti. Lehká hmotnost a kompaktní velikost. MasterTig je vyroben z tvrdého vstřikovaného plastu, s ochrannými konstrukcemi nárazových můstek, který představuje spolehlivého partnera pro dílnu nebo na stavenišťě.

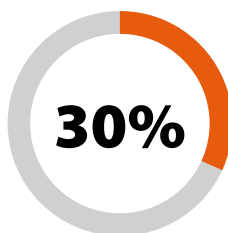
*) Uvedení na trh podzim 2021

KLÍČOVÉ BENEFITY



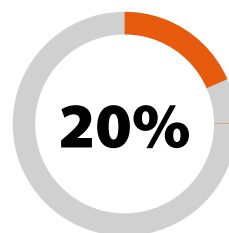
O 30% RYCHLEJŠÍ NASTAVENÍ

Weld Assist vás provede k optimálnímu nastavení. Řeknete stroji co hodláte svařovat a on nastaví správné parametry pro snadné a produktivní svařování.



O 30 % ZVÝŠENÁ RYCHLOST SVAŘOVÁNÍ

Funkce Double Pulse urychluje rychlost posuvu v DC aplikacích a snižuje vnesené teplo až o 20%. Rychlejší svařování a nižší deformace materiálů.



O 20% NIŽŠÍ ÚROVEŇ HLUKU

MasterTig snižuje hluk ve srovnání s předními konkurenty ve svařovacích aplikacích AC, což vám umožňuje se ve větší tichosti soustředit na kvalitu.



Skvělá ergonomie a

PERSONALIZACE

Nahrajte své firemní logo nebo oblíbený obrázek a přizpůsobte si svůj spořič obrazovky MasterTig.



MODULÁRNÍ DESIGN

Vyberte si z řady výkonných modelů MasterTig, alternativní uživatelské rozhraní, možnosti dálkového ovládání, přepravních vozíků a hořáků, abyste zjistili, že váš stroj přesně vyhovuje vašim potřebám.



NÁRAZOVÝ MŮSTEK

MasterTig je navržen a vyroben ze silných, pohlcujících, recyklovatelných plastů, které obsahují konstrukce nárazových můstků, které lépe chrání zdroj před každodenními nárazy při svařování.



PIVOTSAFE

Přepravní vozíky MasterTig jsou vybaveny podlahovým zatížením podlahy, což odstraňuje potřebu těžkého zvedání. Přepravní jednotka P45MT integruje inovativní otočnou nakládací desku, čímž je dosaženo bezpečného nakládání lahve s plynem bez námahy. Možnost „nájezdu“ plynové lahve přímo z podlahy.

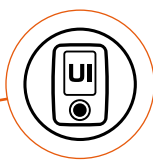


vynikající uživatelský zážitek.



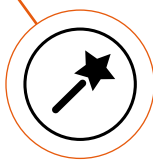
ÚLOŽNÝ ZÁSOBNÍK NA DÍLY

Rychlý přístup k často používaným spotřebním dílům hořáku TIG z pohodlného úložného zásobníku.



OVLÁDACÍ PANELE UI

Vyberte si buď tradiční ovládací panely s dotykovými tlačítky, nebo plně barevný 7" TFT ovládací systém umožňující snadné, rychlé a přesné nastavení parametrů. Displejový panel TFT 7" chráněný 3mm silným pancéřovým štítem je odolný vůči nárazům a poškrábání.



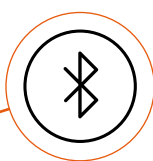
WELD ASSIST

První nastavení stroje vždy pomocí funkce Weld Assist. Postupujte podle jednoduchých kroků na obrazovce, volte materiál, tloušťku, typ spoje a polohu a Weld Assist nastaví nejlepší parametry, které povedou každého svařeče k přesnému a produktivnímu svařování. Weld Assist také poskytuje doporučení pro velikost elektrod, přídatný drát, průtok plynu, typ drážky, počet vrstev a rychlost posuvu. Ideální pro tvorbu pWPS.



AUTOMATICKÉ CHLAZENÍ

Dynamické chlazení plynem a vodou zajišťuje optimální regulaci teploty a energetickou efektivitu. V závislosti na úrovni a délce svařovacího výkonu chladicími ventilátory zdroje mírně proudí vzduch a doba chlazení se pohybuje mezi 15 sekundami a 4 minutami, což snižuje spotřebu elektrické energie a minimalizuje hladinu hluku.



BLUETOOTH

Přednost bezdrátového dálkového ovládání. Neřešte opravy propojovacích kabelů a zlepšete bezpečnost na pracovišti pomocí bezdrátových dálkových ovladačů. Vyberte si moduly s ručním, nebo nožním pedálem a v závislosti na pracovišti si můžete užít bezdrátové řízení výkonu ve vzdálenosti 15 až 100 metrů. Jednoduše snadná práce.

15 to 100 m

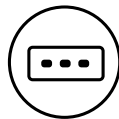


Rozšířené svařování



DOUBLE PULSE

Double Pulse kombinuje alternativní pulzní cykly zaručující o 30% rychlejší svařovací rychlost a o 20% nižší tepelný příkon. Snížení deformací spěje k nižším nákladům na svařování. Double Pulse je ideální pro DC ruční svařování a mechanizované aplikace a nabízí rovněž vynikající vzhled svaru.



MICROTACK

MicroTack je rychlá a přesná funkce bodování jak ve stejnosměrném, tak ve střídavém svařování. Ideální pro vícenásobné, opakované spojování na tenkých vrstvách, kde je rozhodující konzistentní a kontrolovaný vzhled. Micro Tack lze nastavit mezi 1 až 5 cykly opakovaného pulzu, nebo režimem nepřetržitého cyklu. Úroveň svařovacího proudu se nastavuje nezávisle a doba cyklu oblouku se volí mezi 1 až 200 ms. Přesné bodování s minimálním přívodem tepla. Perfektní.



iTEC

iTEC je zapalovací technologie pro spolehlivé zapálení oblouku. Obzvláště užitečné s prodlouženými díly hořáku, místnímu svařování tenké materiály a aplikace s nízkým svařovacím proudem, můžete nastavit proměnnou energii zapalovacího oblouku.



OPTIMA AC

Optima AC je přizpůsobený průběh vlny AC TIG, který kombinuje to nejlepší z tradičních sinusových a čtvercových průběhů – dodává dotek magie pro optimální zážitek ze svařování AC. V závislosti na aplikaci můžete volit buď sinusový, čtvercový nebo tichý Optima AC.



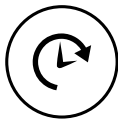
PAMĚŤOVÉ KANÁLY

Plně barevný TFT ovládací panel MTP35X nabízí na jeden proces 99 paměťových kanálů pro uložení nejlepších parametrů nebo hodnot WPS. Kanály je možné kopírovat, nebo mazat a aktualizovat podle potřeby. Vše je rychlé a jednoduché.



AUTO PULSE

Snadné a pohodlné nastavení svařovacího proudu. Auto Pulse je ideální pro aplikace ve stejnosměrném proudu.

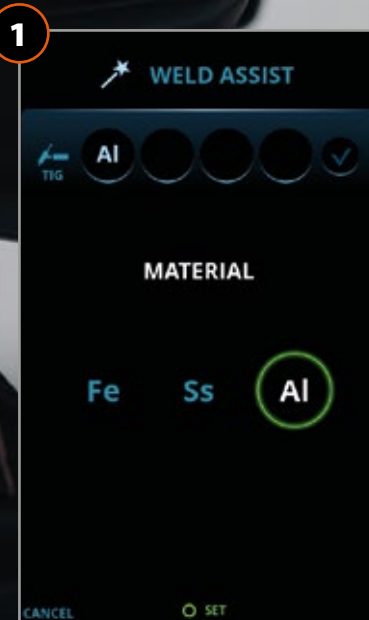


WELD TIME CLOCK

Svařovací hodiny MasterTig jsou ideální pro měření celkového svařovacího cyklu a záznamů pracovních datech, jsou jednoduché a rychle vymazatelné, což umožňuje zaznamenávat a porovnávat doby svařování mezi úlohami.

WELD ASSIST

Postupujte jednoduše dle kroků na obrazovce, výběr materiálu, tloušťka, typ spoje... a Weld Assist nastaví nejlepší parametry. Vede každého svařeče k přesnému a produktivnímu svařování.



SROZUMITELNĚ, PŘESNĚ A JEDNODUŠE

Pro rychlé a přesné nastavení parametrů zvolte tradiční ovládací panely s dotykovým tlačítkem, nebo plně barevný 7" TFT ovládací systém, včetně funkce Weld Assist.



MTP23X



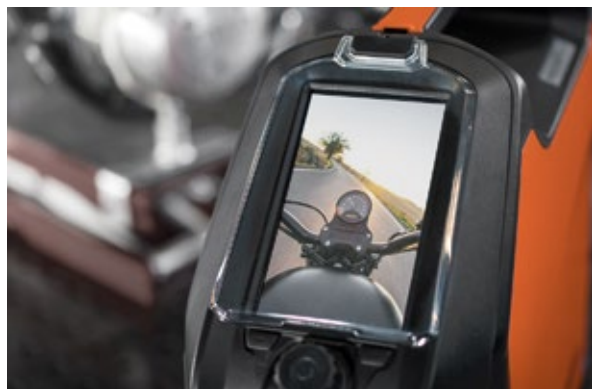
MTP33X



MTP35X

PERSONALIZACE

Nahrajte logo společnosti, nebo oblíbený obrázek do spojiče obrazovky MTP35X. Je to jednoduché a rychlé.



PIVOTSAFE

Přepravní jednotka P45MT integruje inovativní nakládací desku, čímž je dosaženo bezpečného nakládání plynové lahve bez námahy.



FLEXLITE TIG HOŘÁKY

Flexlite TX hořáky se vyznačují vysokou pevností pružných tvarovaných rukojetí pro větší pohodlí a nižší únavu svářeče. Silikonový gumový materiál poskytuje pevné uchopení a inovativní design snižuje zatížení zápěstí, což umožňuje soustředit se na dokonalý svar.

Flexlite TIG hořáky jsou ve variantách plynových, nebo vodou chlazených variantách a jsou k dispozici v alternativních výkonových modelech a délkách.



Kompaktní konstrukce svařovacích hlav zahrnuje tuhou, plně flexibilní, nebo otočnou "S" modely, které nabízejí vynikající výkon chlazení a dobrý přístup k náročným spojům.

TECHNICKÉ INFORMACE

		MASTERTIG 235ACDC GM	MASTERTIG 235ACDC GM (VRD locked on)
Napětí síťového připojení	1~ 50/60 Hz	110 / 220 ... 240 V	110 / 240 V
Jištění		16 A	15 A
Napětí otevřeného obvodu (průměr)	MMA	50 V	23 V (locked to VRD)
Jmenovitý maximální výkon 40 °C (240 V)	40 % TIG	230 A / 19.2 V	230 A / 19.2 V
Jmenovitý maximální výkon 40 °C (110 V)	40 % TIG	130 A / 15.2 V	130 A / 15.2 V
Rozsah výstupu (240 V)	TIG	10 A / 1 V...230 A / 31 V	10 A / 1 V...230 A / 31 V
Rozsah výstupu (110 V)	TIG	10 A / 1 V...130 A / 24 V	10 A / 1 V...130 A / 24 V
Rozsah provozních teplot		-20...+40 °C	-20...+40 °C
EMC třída		A	A
Stupeň ochrany		IP23S	IP23S
Vnější rozměry	DxŠxV	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Hmotnost bez příslušenství		19.1 kg	19.1 kg
Doporučený výkon generátoru (min)	Sgen	8 kVA	8 kVA
Průměry tyčových elektrod	ø mm	1.6...5.0 mm	1.6...5.0 mm
Normy		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006

		MASTERTIG 325DC	MASTERTIG 325DC G
Napětí síťového připojení	3~ 50/60 Hz	380 ... 460 V	380 ... 460 V
Jištění		16 A	16 A
Napětí otevřeného obvodu (průměr)	MMA	50 V	50 V
Jmenovitý maximální výkon 40 °C	40 % TIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Rozsah výstupu	TIG	10 A / 1 V...300 A / 38 V	10 A / 1 V...300 A / 38 V
Rozsah provozních teplot		-20...+40 °C	-20...+40 °C
EMC třída		A	A
Stupeň ochrany		IP23S	IP23S
Vnější rozměry	LxWxH	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Hmotnost bez příslušenství		21.0 kg	21.5 kg
Doporučený výkon generátoru (min)	Sgen	20 kVA	20 kVA
Průměry tyčových elektrod	ø mm	1.6...6.0 mm	1.6...6.0 mm
Normy		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *

		MASTERTIG 335ACDC	MASTERTIG 335ACDC G
Napětí síťového připojení	3~ 50/60 Hz	380 ... 460 V AC	380 ... 460 V AC
Jištění		16 A	16 A
Napětí otevřeného obvodu (průměr)	MMA	50 V	50 V
Jmenovitý maximální výkon 40 °C	40 % TIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Rozsah výstupu	TIG	10 A / 1 V...300 A / 38 V	10 A / 1 V...300 A / 38 V
Rozsah provozních teplot		-20...+40 °C	-20...+40 °C
EMC třída		A	A
Stupeň ochrany		IP23S	IP23S
Vnější rozměry LxWxH	mm	544 x 205 x 443	544 x 205 x 443
Hmotnost bez příslušenství	kg	22.0 kg	22.5 kg
Doporučený výkon generátoru (min)	Sgen	20 kVA	20 kVA
Průměry tyčových elektrod	ø mm	1.6...6.0 mm	1.6...6.0 mm
Normy		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *

MASTERTIG CHLADIČ M

Doporučení chladivo	MPG 4456 (Kemppi směs)
Objem nádrže	3.0 l
Rozsah provozních teplot *	-20...+40 °C
Hmotnost bez příslušenství	12.5 kg

* S doporučeným chladivem

FLEXLITE TIG HOŘÁKY		TX 135GF	TX 165GF	TX 165GS	TX 165G	TX 225G	TX 225GS	TX 255WS	TX 305WF	TX 355W
Typ chlazení		Plyn	Plyn	Plyn	Plyn	Plyn	Plyn	Kapalina	Kapalina	Kapalina
Typ připojení	Proud- -plyn	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4
Nosnost @ 40 % (Argon)	A	130	160	160	160	220	220	250	300	350
Nosnost @ 100 % (Argon)	A	-	-	-	-	-	-	200	200	250
Dálkové ovládání		Volitelné	Volitelné	Volitelné	Volitelné	Volitelné	Volitelné	Volitelné	Volitelné	Volitelné
Typ krku		Flexibilní	Flexibilní	Otočný	70° úhel	70° úhel	Otočný	Otočný	Flexibilní	70° úhel

Tato zařízení vyhovují normě IEC 60974-7.

Svařovací zařízení	Popis	Objednávací kód
MasterTig 235ACDC GM	Svařovací zdroj: 230 A AC/DC, použití generátoru a více napětí	MT235ACDCGM
	Svařovací zdroj: 230A AC/DC, generator and multi-voltage use, VRD locked on	MT235ACDCGMAU
MasterTig 325DC	Svařovací zdroj: 300 A DC	MT325DC
MasterTig 325DC G	Svařovací zdroj: 300 A DC, generator use	MT325DCG
	Svařovací zdroj: 300 A DC, generator use, VRD locked on	MT325DCGAU
MasterTig 325DC GM	Svařovací zdroj: 300 A DC, generator and multi-voltage use	MT325DCGM
MasterTig 335ACDC	Svařovací zdroj: 300 A AC/DC	MT335ACDC
MasterTig 335ACDC G	Svařovací zdroj: 300 A AC/DC, generator use	MT335ACDCG
	Svařovací zdroj: 300 A AC/DC, generator use, VRD locked on	MT335ACDCGAU
MasterTig 335ACDC GM	Svařovací zdroj: 300 A AC/DC, generator and multi-voltage use	MT335ACDCGM
MasterTig Chladič M	Chladicí jednotka, více-polové použití	MTC1KWM
MTP23X	Ovládací panel: Membrane panel, DC	MTP23X
MTP33X	Ovládací panel: Membrane panel, AC/DC	MTP33X
MTP35X	Ovládací panel: 7" TFT panel, DC, AC/DC	MTP35X
HR43	Kabelové dálkové ovládání	HR43
HR45	Bezdrátové dálkové ovládání	HR45
FR43	Kabelový pedál s dálkovým ovládáním	FR43
FR45	Bezdrátový pedál s dálkovým ovládáním	FR45
P43MT	Vozík, podvozek 4 kol	P43MT
T25MT	Vozík, 2 kolový	T25MT
P45MT	Vozík, 4 kolový	P45MT

Tato zařízení vyhovují normě IEC 60974-7.



P43MT



T25MT



P45MT



ARC-H Welding s.r.o., Rebešovická 36, 643 00 Brno, Česká republika
+420 603 192 126, info@archwelding.cz, www.archwelding.cz

