

Master S 400/500



VÝHRADNÍ ZASTOUPENÍ KEMPPi PRO ČESKOU REPUBLIKU

ARC-H
Welding s.r.o.

VÝHODY ZAŘÍZENÍ

- Perfektní výkon
- Ergonomická rukojeť
- Pevný kryt panelu z plexiskla
- Jednoduchý a jasný ovládací panel
- DIX konektory pro země zemnicí kabel a MMA svařovací kabel
- Nárazuvzdorný obal zařízení

APLIKACE

- Výrobní svařování
- Potrubní systémy
- Instalace a montáže
- Opravy a údržba



Ovládací panel

- jasný a velký displej
- vybaven antireflexní funkcí
- ochranný kryt proti poškrábání, prachu, vlhkosti, písku a rozstříku
- umístěn v optimálním úhlu pro nejlepší viditelnost
- uživatelsky přívětivé rozhraní pro bezporuchový výkon



Dálkové ovládání

- dvě možnosti dálkového ovládání pro zvýšení efektivity při svařování
- použití R10 umožňuje nastavení svařovacích parametrů
- bezdrátový R11-T dodává ještě větší volnost a snadnější mobilitu.



- „Hot start“ a „Arc force“ – funkce nastavení optimálního startu a oblouku s alternativními typy elektrod, které zaručují dokonalou a stabilní tavnou lázeň
- funkce Antifreeze odpojí napájení a chrání elektrodu, pokud dojde při svařování k lepení
- kontaktní zapalování (Lift TIG) při DC TIG
- drážkování
- napájení CC / CV pro Kemppi podávání drátu, in-line TIG řešení

Technická data

Master S		S 400	S 500
Připojovací napětí	3~50/60 Hz	380 - 440 V (-10%...+10 %)	380 - 440 V (-10 %...+10%)
Jmenovitý výkon při nejvyšším proudu	60 % ED	20 kVA	26 kVA
Jištění (zpožděné)		25 A	35 A
Výstup při 40 °C MMA	60 % ED	400 A / 36 V	500 A / 40 V
	100 % ED	310 A / 32.4 V	390 A / 35.6 V
Výstup při 40 °C TIG	60 % ED	400 A / 26 V	500 A / 30 V
	100 % ED	310 A / 22.4 V	390 A / 25.6 V
Maximální svařovací napětí		400 A / 48 V	500 A / 46V
Napětí naprázdno		55 - 65 V	55 - 65 V
Tyčové elektrody		ø 1.6...6.0 mm	ø 1.6...7.0 mm
Řízení svařovacího proudu		Plynulé	Plynulé
Účinnost při 100 %		0.90	0.90
Efektivita při 100 %		0.89	0.89
Stupeň ochrany		IP23S	IP23S
Rozsah provozní teploty		-20...+50 °C	-20...+50 °C
EMC třída		A	A
Rozměry	D x Š x V	570 x 270 x 340 mm	570 x 270 x 340 mm
Hmotnost (bez kabelů)		20.5 kg	23.5 kg

Objednací informace

Master S a příslušenství	objednací číslo	
Master S 400		632140001
Master S 500		632150v001
Master S 500 mořský vlk	Do extrémních podmínek	632150001C1
Master S 400 AU*		6321400AU
Master S 500 AU*		6321500AU
Svařovací kabel	5 m, 50 mm ²	6184501
	10 m, 50 mm ²	6184502
	5 m, 70 mm ²	6184701
	10 m, 70 mm ²	6184702
Zemní kabel	5 m, 50 mm ²	6184511
	10 m, 50 mm ²	6184512
	5 m, 70 mm ²	6184711
	10 m, 70 mm ²	6184712
R10 Dálkové ovládání	5m	6185409
	10m	618540901
R11-T Bezdrátové dálkové ovládání		6185442
Posuvné lišty		SP007023

Přenosný výkon pro velké zatížení

Master S MMA zařízení jsou určeny pro vysoce výkonné odborné svařování. Jedná se o kompaktní, robustní a přenosný MMA zdroj s optimální energetickou účinností. Je to ideální partner pro svařování těžkých prací, kde je potřeba snadné použití, spolehlivost a životnost.

Master S jsou o snadnosti použití a výkonu. Výkonný 400 nebo 500 A napájecí zdroj poskytuje skvělé výsledky svařování s příjemným ovládním. Kompatibilní s generátorem. Široká tolerance napětí sítě. Integrované zařízení na snížení napětí (VRD) zvyšuje bezpečnost při práci. To vše a více v kompaktním a lehkém zdroji.

- Výkonný a přenosný MMA zdroj energie pro profesionální dílny
- Vyhovuje všem typům elektrod, včetně celulóзовých
- Efektivní výkon při 400/500 60% ED
- Robustní konstrukce pro použití v náročných podmínkách



ARC-H Welding s.r.o., Rebešovická 36, 643 00 Brno, Česká republika
+420 603 192 126, info@archwelding.cz, www.archwelding.cz

ARC-H
Welding s.r.o.