

Kempact RA



VÝHRADNÍ ZASTOUPENÍ KEMPPPI PRO ČESKOU REPUBLIKU

ARC-H

Welding s.r.o.

PRŮMYSLOVÝ DESIGN

1. Pevný plexi-skleněný kryt = ochrana a stylovost
2. Výběr ovládacího panelu R nebo A
3. 2 kladkové (181 a 251 model) nebo 4 kladkové (253 a 323 model) podávání
4. Nové napojení hořáku zvyšuje schopnost podávání a životnost hořáku
5. Brights™ - osvětlení podavače
6. WireLine™ - signalizace údržby podávání
7. Místo pro uložení spotřebních dílů
8. GasMate™ - nové řešení pro umístění plynové láhve
9. Silná konstrukce
10. Snadná změna polaritý svařování
11. Filtr proti prachu z okolního prostředí



A modely obsahují speciální výhody - nastavení dle tloušťky materiálu, výběr ϕ podávacího drátu a paměťové kanály



LCD displej - velký a přehledný displej, jednoduché nastavení parametrů, prostor pro uložení spotř. dílů



Modely 181/251 obsahují GT02, 2 kladkové podávání



Modely 253/323 DuraTorque 4 kladkové podávání

Volba modelu dle Vašich potřeb

Zařízení je navrženo s jednou myšlenkou - moderní design šasi, uskladnění spotřebních dílů, LED osvětlení podavače, hodnotný zážitek ze svařování.



REGULAR=R modely

manuální nastavení funkcí napětí a rychlosti podávání, výběr typu plynu, 2T/4T, SPOT/CYCLE, HOTSPOT, specialista na slabé plechy a opravy v automobilovém průmyslu.



ADAPTIVE=A modely

kombinace všech standardních vlastností, navíc paměť pro ukládání parametrů, adaptivní režim nastavení (svařovací výkon je automaticky nastaven podle výběru tloušťky svařovaného materiálu. Možnost manuálního nastavení i synergického režimu.



Kempact RA je přesný a účinný, navrženo k použití s širokou paletou plnicích materiálů.



GasMate™ - snadné umístění plynové láhve a jednoduchý a bezpečný pohyb se zařízením

Objednací informace

Kempact 251R, GX 253 G, 3,5m	P2203GX
Kempact 251R, GX 253 G, 5m	P2204GX
Kempact 251A, GX 253 G, 3,5m	P2205GX
Kempact 251A, GX 253 G, 5m	P2206GX
Kempact 253R, GX 303 G, 3,5m	P2207GX
Kempact 253R, GX 303 G, 5m	P2208GX
Kempact 253A, GX 303 G, 3,5m	P2209GX
Kempact 253A, GX 303 G, 5m	P2210GX
Kempact 323R, GX 403 G, 3,5m	P2211GX
Kempact 323R, GX 303 G, 3,5m	Pouze 300A/35% rozsah P2229GX
Kempact 323R, GX 403 G, 5m	P2212GX
Kempact 323R, GX 303 G, 5m	Pouze 300A/35% rozsah P2230GX
Kempact 323A, GX 403 G, 3,5m	P2213GX
Kempact 323A, GX 303 G, 3,5m	Pouze 300A/35% rozsah P2231GX
Kempact 323A, GX 403 G, 5m	P2214GX
Kempact 323A, GX 303 G, 5m	Pouze 300A/35% rozsah P2232GX
Kempact 253AMV, GX 303 G, 3,5m	P2217GX
Kempact 253AMV, GX 303 G, 5m	P2218GX
Kempact 323RMV, GX 403 G, 3,5m	P2219GX
Kempact 323RMV, GX 303 G, 3,5m	Pouze 300A/35% rozsah 2233GX
Kempact 323RMV, GX 403 G, 5m	P2220GX
Kempact 323RMV, GX 303 G, 5m	Pouze 300A/35% rozsah P2234GX
Kempact 323AMV, GX 403 G, 3,5m	P2221GX
Kempact 323AMV, GX 303 G, 3,5m	Pouze 300A/35% rozsah P2235GX
Kempact 323AMV, GX 403 G, 5m	P2222GX
Kempact 323AMV, GX 303 G, 5m	Pouze 300A/35% rozsah P2236GX
Držák karbonové elektrody	9592106
Karbonová elektroda 10-100	4192160

Kempact	251R, 251A	251R, 251A	323R, 323A
Připojovací napětí	1~, 50/60 Hz 240V (±15 %)	3~, 50/60 Hz 400V (±15 %)	3~, 50/60 Hz 400V (±15 %)
Jmenovitý výkon při nejvyšším proudu	30 % ED I _{lmax} (250 A) 8.5 kVA	35 % ED I _{lmax} (250 A) 8.5 kVA	35 % ED I _{lmax} (320 A) 12 kVA
Napájecí proud	30 % ED I _{lmax} (250 A) 36 A 100 % ED I _{leff} (150 A) 17 A	35 % ED I _{lmax} (250 A) 11.9 A 100 % ED I _{leff} (150 A) 6.1 A	35 % ED I _{lmax} (320 A) 17.2 A 100 % ED I _{leff} (190 A) 8.2 A
Připojovací kabel	H07RN-F 3G2.5 (2.5 mm ² , 5 m)	H07RN-F 4G1.5 (1.5 mm ² , 5 m)	H07RN-F 4G1.5 (1.5 mm ² , 5 m)
Jištění Typ C	20 A	10A	10A
Rozsah svařování	10 V / 20 A – 29 V / 250 A	10 V / 20 A – 31 V / 250 A	10 V / 20 A – 32.5 V / 320 A
Účinník při nejvyšším proudu	250 A / 26.5 V 0.99	250 A / 26.5 V 0.93	320 A / 30 V 0.94
Účinnost při 100% ED	150 A / 21.5 V 0.82	150 A / 21.5 V 0.88	190 A / 23.5 V 0.86
Rozsah nastavení rychlosti posuvu drátu	1.0-18.0m/min	1.0-18.0m/min	1.0-20.0m/min
Rozsah nastavení svařovacího napětí	8.0-29.0V	8.0-31.0V	8.0-32.5V
Rozměry D x Š x V	623 x 579 x 1070 mm	623 x 579 x 1070 mm	623 x 579 x 1070 mm
Hmotnost (bez hořáku a kabelů)	44 kg	44 kg	44 kg
EMC třída	A	A	A
Normy:	IEC 60974-1 IEC 60974-5 IEC 60974-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1 IEC 60974-5 IEC 60974-10	IEC 60974-1 IEC 60974-5 IEC 60974-10

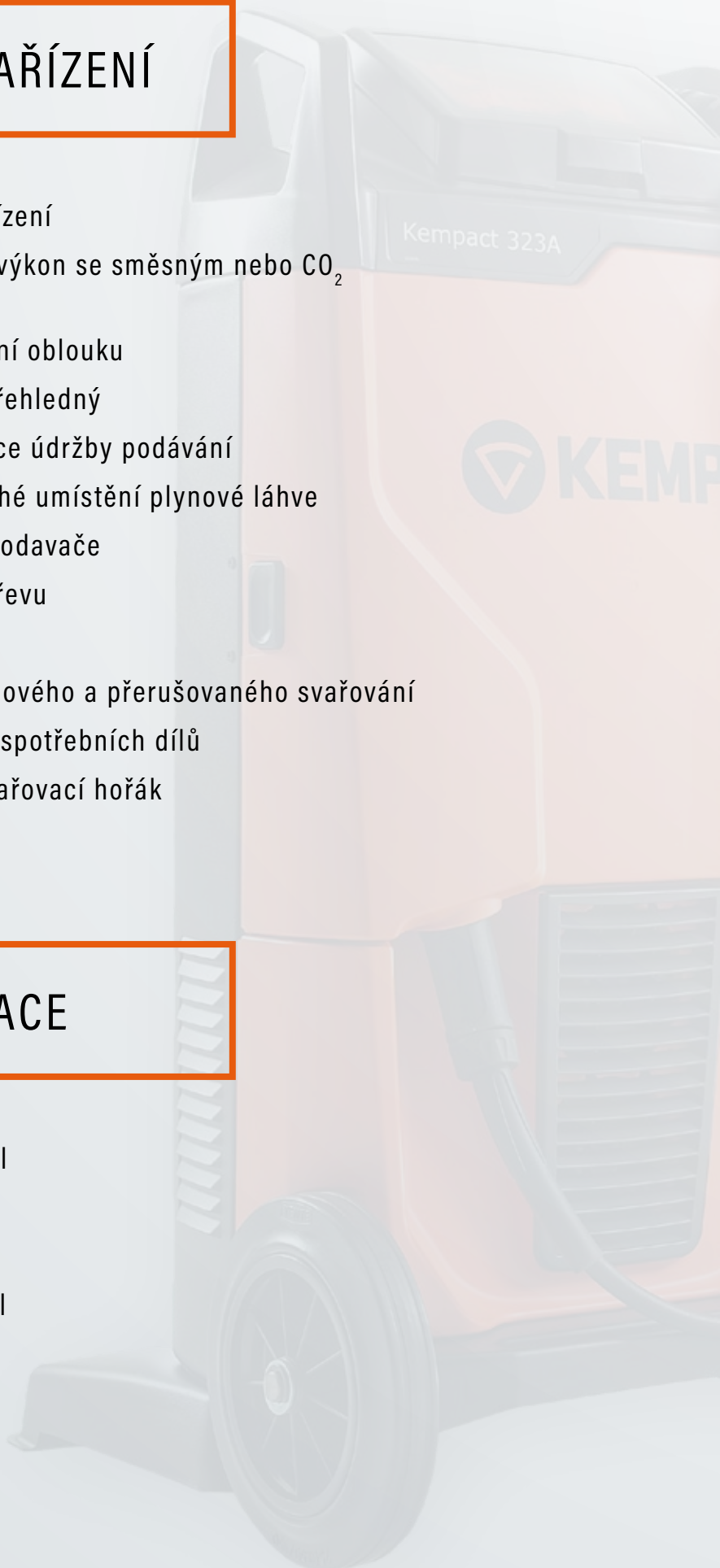
Kempact	253 AMV	323 RMV/AMV
Připojovací napětí	3~, 50/60 Hz 230 V -15%...400 V +15%	3~, 50/60Hz 230 V -15%...400 V +15%
Jmenovitý výkon při nejvyšším proudu	40% ED I _{lmax} (250 A)(230 V) 9 kVA 40% ED I _{lmax} (250 A)(400 V) 8.5 kVA	35% ED I _{lmax} (320 A)(230 V) 13.5 kVA 35% ED I _{lmax} (320 A)(400 V) 12.5 kVA
Napájecí proud	40% ED I _{lmax} (250 A)(230 V) 22.2 A 40% ED I _{lmax} (250 A)(400 V) 12.3 A 100% ED I _{leff} (150 A)(230 V) 10.8 A 100% ED I _{leff} (150 A)(400 V) 6.2 A	35% ED I _{lmax} (320 A)(230 V) 33.3 A 35% ED I _{lmax} (320 A)(400 V) 17.8 A 100% ED I _{leff} (190 A)(230 V) 14.8 A 100% ED I _{leff} (190 A)(400 V) 8.3 A
Připojovací kabel		
Jištění		
Rozsah svařování	10 V/20 A - 31 V/250 A	10 V/20A - 32.5 V/320 A
Účinník při nejvyšším proudu	250 A/26.5 V (230 V) 0.94 250 A/26.5 V (400 V) 0.93	320 A/30 V (230 V) 0.94 320 A/30 V (400 V) 0.94
Účinnost při 100% ED	150 A/21.5 V (230 V) 0.79 150 A/21.5 V (400 V) 0.82	190 A/23.5 V (230 V) 0.80 190 A/23.5 V (400 V) 0.83
Rozsah nastavení rychlosti posuvu drátu	1.0-18.0m/min	1.0-20.0m/min
Rozsah nastavení svařovacího napětí	8.0-31.0 V	8.0-32.5 V
Rozměry (d x š x h)	623 x 579 x 1070 mm	623 x 579 x 1070 mm
Hmotnost bez hořáku a kabelů	44 kg	44 kg
EMC třída	A	A
Standardy	IEC 60974-1 IEC 60974-5 IEC 60974-10	IEC 60974-1 IEC 60974-5 IEC 60974-10

VÝHODY ZAŘÍZENÍ

- Moderní, úsporné zařízení
- Excelentní svařovací výkon se směsným nebo CO₂ ochranným plynem
- Precizní, čisté zapálení oblouku
- LCD displej - velký, přehledný
- WireLine™ - signalizace údržby podávání
- GASMate™ - jednoduché umístění plynové láhve
- Brights™ - osvětlení podavače
- HotSpot™ - funkce ohřevu
- 2T/4T
- Časové nastavení bodového a přerušovaného svařování
- Místo pro uskladnění spotřebních dílů
- 3,5 m nebo 5 m GX svařovací hořák

APLIKACE

- Středně těžký průmysl
- Výroba konstrukcí
- Stehování svařenců
- Automobilový průmysl



Nový standard v kompaktní třídě MIG/MAG

Zařízení navržené pro moderní svařovací práce. Vysoká kvalita, funkčnost a uživatelské výhody zajišťují produktivnější, přesnější a účinné svařování.

Moderní Kempact RA zajišťuje optimální svařovací výkon a excelentní úsporu nákladů. 11 modelů o 180, 250 a 320 A nabízejí možnost volby ovládacího panelu REGULAG=R a nebo ADAPTIVE=A. Zařízení jsou dodávána včetně svařovacího hořáku a zemnicího kabelu.

Díky nové technologii je úspora energie o 10% nižší při porovnání s konvenčními zdroji. Brights™ - osvětlení podavače pro jednodušší zavedení drátu, WireLine™ - signalizace údržby podávání, GasMate™ - jednoduché umístění plynové láhve, snadný a bezpečný pohyb zařízení.



ARC-H Welding s.r.o., Rebešovická 36, 643 00 Brno, Česká republika
+420 603 192 126, info@archwelding.cz, www.archwelding.cz

ARC-H
Welding s.r.o.