

TIG (Tungsten Inert Gas)

TT258^{EVO}

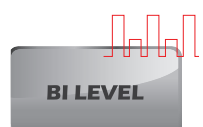
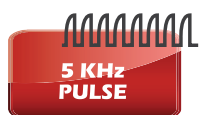
5T3.258.252

TT305^{EVO}

5T3.305.252

TT425^{EVO}

5T3.425.352



WELDING PROCESS

- TIG DC HF
- TIG DC PULSE HF
- TIG LIFT
- MMA

APPLICATIONS

- Light Carpentry
- Medium-Heavy Carpentry
- Installation
- Assembly
- Maintenance
- Repair

- Chemical Industry
- Food Industry
- Petrochemical Industry
- Pressure Vessels
- Pipe Lines
- Foundry

MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Galvanized Steel
- Nickel Alloys
- Copper Alloys
- Titanium

PROCESSO SALDATURA

- TIG DC HF
- TIG DC PULSE HF
- TIG LIFT
- MMA

APPLICAZIONI

- Carpenteria leggera
- Carpenteria medio-pesante
- Installazione
- Montaggio
- Manutenzione
- Riparazione

- Industria chimica
- Industria alimentare
- Petrochimico
- Caldareria
- Tubifici
- Fonderia

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Acciai zincati
- Leghe di nichel
- Leghe di rame
- Titanio



		TT258 ^{EVO}	TT305 ^{EVO}	TT425 ^{EVO}
		TIG	TIG	TIG
Supply voltage Tensione Alimentazione	V	3x400		
Output range Campo di regolazione	A	5 - 255	5 - 305	5 - 425
Duty Cycle	40%	255 A	305 A	-
	60%	240 A	255 A	425 A
	100%	205 A	220 A	350 A
Open circuit voltage Tensione a vuoto	V	85		
Mains frequency Frequenza di rete	Hz	3-50/60		
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato	A	10	10	20
Max. connected power Pot. massima assorbita	kVA	4.9	6.4	13.4
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento	kVA	7.7	10.2	17.3
Cos φ		0.78		
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s		
Insulation class Classe isolamento		H		
Torch power connection Collegamento torcia		Dinse		
Dinse	mm ²	50		70
Weight Peso	kg	25	28	31
Dimensions (WxLxH) Dimensioni	mm	270X600X450		270X700X530
Features - Funzioni				
Hot start/ Arc force/ Anti Sticking		• / • / •	• / • / •	• / • / •
Torch switch connection Comando consenso pulsante		•	•	•
Pre gas / Post gas		• / •	• / •	• / •
Start / end current Corrente iniziale / finale		• / •	• / •	• / •
Slope up / down Rampa di salita / discesa		• / •	• / •	• / •
Pulse DC Pulsato DC		•	•	•
Job Save			•	
Available - Disponibile				
Kit H ₂ O			•	
Tools Box*		-	-	• (*)
Trolley		C3		C7s

* NB: you can use the Tools Box only with trolley C7s cod. 580.690.008 and it's an alternative to the water cooling unit (it isn't possible to install both accessories under the welding machine). See technical description at page 167 for more details.

* NB: Il toolsbox è utilizzabile solo in abbinamento al carrello C7s cod. 580.690.008, ed è in alternativa alla centralina di raffreddamento (Non è possibile montare entrambi gli accessori sotto la macchina). Per maggiori informazioni vedere descrizione tecnica a pag 167

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

TT258^{EVO} - TT305^{EVO} - TT425^{EVO}

- Accessories not included • Carton box.
- Macchina fornita senza accessori • Imballo in cartone.