

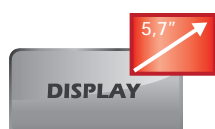
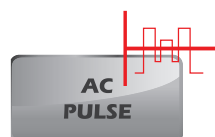
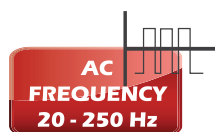
TIG (Tungsten Inert Gas)

TT255^{AC/DC}

5T3.255.252

TT305^{AC/DC}

5T3.306.252



WELDING PROCESS

- TIG DC HF
- TIG DC PULSE HF
- TIG AC HF
- TIG AC PULSE HF
- TIG LIFT
- MMA

APPLICATIONS

- Light Carpentry
- Installation
- Assembly
- Maintenance
- Repair
- Frames
- Chemical Industry
- Food Industry

- Automotive
- Rail Transport
- Shipbuilding
- Off Shore
- Aerospace
- Foundry

MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Galvanized Steel
- Nickel Alloys
- Copper Alloys
- Aluminium Alloys
- Titanium

PROCESSO SALDATURA

- TIG DC HF
- TIG DC PULSE HF
- TIG AC HF
- TIG AC PULSE HF
- TIG LIFT
- MMA

APPLICAZIONI

- Carpenteria leggera
- Installazione
- Montaggio
- Manutenzione
- Riparazione
- Serramenti
- Industria chimica
- Industria alimentare

- Automotive
- Trasporti ferroviari
- Cantieristica navale
- Off Shore
- Industria aerospaziale
- Fonderia

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Acciai zincati
- Leghe di nichel
- Leghe di rame
- Leghe d'alluminio
- Titanio



		TT255 ^{AC/DC}		TT305 ^{AC/DC}	
		TIG		TIG	
Supply voltage Tensione Alimentazione	V	3x400			
Output range Campo di regolazione		DC	AC	DC	AC
	A	5 - 255	5 - 255	5 - 305	5 - 305
Duty Cycle	40%	255 A	255 A	305 A	305 A
	60%	240 A	240 A	255 A	240 A
	100%	205 A	205 A	220 A	215 A
Open circuit voltage Tensione a vuoto	V	85			
Mains frequency Frequenza di rete	Hz	3-50/60			
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato	A	10		10	
Max. connected power Pot. massima assorbita	kVA	4.9		6.4	
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento	kVA	7.7		10.2	
Cos φ		0.78			
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s			
Insulation class Classe isolamento		H			
Torch power connection Collegamento torcia		Dinse			
Dinse	mm ²	50			
Weight Peso	kg	31		33	
Dimensions (WxLxH) Dimensioni	mm	270x700x530			
Features - Funzioni					
Hot start/ Arc force/ Anti Sticking		• / • / •		• / • / •	
Torch switch connection Comando consenso pulsante		•		•	
Pre gas / Post gas		• / •		• / •	
Start / end current Corrente iniziale / finale		• / •		• / •	
Slope up / down Rampa di salita / discesa		• / •		• / •	
Pulse DC Pulsato DC		•		•	
Pulse AC		•		•	
Job Save		•			
Available - Disponibile					
Kit H ₂ O		•			
Tools Box*		• (*)			
Trolley		C7s			

* NB: you can use the Tools Box only with trolley C7s cod. 580.690.008 and it's an alternative to the water cooling unit (it isn't possible to install both accessories under the welding machine). See technical description at page 167 for more details.

* NB: Il toolsbox è utilizzabile solo in abbinamento al carrello C7s cod. 580.690.008, ed è in alternativa alla centralina di raffreddamento (Non è possibile montare entrambi gli accessori sotto la macchina). Per maggiori informazioni vedere descrizione tecnica a pag 167

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

TT255^{AC/DC} - TT305^{AC/DC}

- Accessories not included • Carton box.
- Macchina fornita senza accessori • Imballo in cartone.