

# TIG (Tungsten Inert Gas)

## TT162

5T2.162.102

## TT168<sup>DGT</sup>

5T2.169.102

## TT205<sup>EVO</sup>

5T2.205.302



CONTROL PANEL  
PANNELLO DI CONTROLLO

CONTROL PANEL  
PANNELLO DI CONTROLLO

### WELDING PROCESS

- TIG DC HF
- TIG DC PULSE HF
- TIG LIFT
- MMA

### APPLICATIONS

- Building Sites
- Medium-Light Carpentry
- Thin Sheets
- Maintenance
- Installation
- Repair
- Chemical Industry
- Food Industry

- Hydraulic Industry
- Petrochemical Industry

### MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Galvanized Steel
- Nickel Alloys
- Copper Alloys
- Titanium

### PROCESSO SALDATURA

- TIG DC HF
- TIG DC PULSE HF
- TIG LIFT
- MMA

### APPLICAZIONI

- Cantieristica
- Carpenteria Medio-Leggera
- Lamiere Sottili
- Manutenzione
- Installazione
- Riparazione
- Industria Chimica
- Industria Alimentare

- Idraulica
- Petrochimico

### MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Acciai zincati
- Leghe di nichel
- Leghe di rame
- Titanio



		TT162	TT168 <sup>DGT</sup>	TT205 <sup>EVO</sup>
		TIG	TIG	TIG
Supply voltage Tensione Alimentazione	V	1x230		
Output range Campo di regolazione	A	<b>5 - 165</b>	<b>5 - 165</b>	<b>5 - 200</b>
Duty Cycle	35%	-	-	<b>200 A</b>
	60%	<b>165 A</b>	<b>165 A</b>	<b>170 A</b>
	100%	<b>130 A</b>	<b>130 A</b>	<b>140 A</b>
Open circuit voltage Tensione a vuoto	V	85		
Mains frequency Frequenza di rete	Hz	1-50/60		
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato	A	<b>16</b>	<b>16</b>	<b>16</b>
Max. connected power Pot. massima assorbita	kVA	3.2	3.2	3.2
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento	kVA	4.1	4.1	5.4
Cos φ		0.7		
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s		
Insulation class Classe isolamento		H		
Torch power connection Collegamento torcia		Dinse		
Dinse	mm <sup>2</sup>	<b>50</b>		
Weight Peso	kg	8.4	9.7	11.6
Dimensions (WxLxH) Dimensioni	mm	220X480X410		
Features - Funzioni				
Hot start/ Arc force/ Anti Sticking		• / • / •	• / • / •	• / • / •
Torch switch connection Comando consenso pulsante		•	•	•
Pre gas / Post gas		- / •	• / •	• / •
Start / end current Corrente iniziale / finale		- / -	• / •	• / •
Slope up / down Rampa di salita / discesa		- / •	• / •	• / •
Pulse DC Pulsato DC		-	•	•
Job Save		-	-	•
Available - Disponibile				
Kit H <sub>2</sub> O		-	-	•
Trolley		C3 - C9 - C11		

## FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

### TT162 - TT168<sup>DGT</sup> - TT205<sup>EVO</sup>

- Accessories not included • Carton box.
- Macchina fornita senza accessori • Imballo in cartone.