

MIG - MAG (Metal-arc Inert Gas) - (Metal-arc Active Gas)

TM410W^{DV} SYNERGIC

6S4.410.363

TM510W^{DV} SYNERGIC

6S4.510.363



12
SYNERGIC
PROGRAMS

SYNERGIC

DV
DUAL
VOLTAGE

H₂O
AVAILABLE

DISPLAY
VOLT METER
AMPEROMETER

1. (-) NEGATIVE CONNECTION (EARTH CLAMP)
2. TORCH CONNECTION
3. SECONDARY STEP ADJ.
4. VOLTAGE ADJUSTMENT

5. DISPLAY CURRENT/VOLTAGE
6. DV SWITCH
7. DISPLAY
8. COOLING WATER CONNEX.

1. (-) CONNESSIONE POLO NEGATIVO (MASSA)
2. CONNESSIONE TORCIA
3. SELETTORE DV
4. REGOLAZIONE SCATTI

5. DISPLAY CORRENTE/TENSIONE
6. SELETTORE DV
7. DISPLAY
8. CONNESSIONE CENTRALINA RAF FREDDAMENTO

WELDING PROCESS

- MIG/MAG

APPLICATIONS

- Carpentry
- Constructions
- Fabricators
- Agriculture
- Maintenance
- Automotive - car repair

MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Copper Alloys
- Aluminium Alloys

PROCESSO SALDATURA

- MIG/MAG

APPLICAZIONI

- Carpenteria
- Costruzioni
- Costruttori
- Agricoltura
- Manutenzione
- Automotive - riparazioni

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Leghe di rame
- Leghe d'alluminio

MIG-MAG STANDARD DUAL VOLTAGE SYNERGIC 3PH



			TM410W ^{DV SYNERGIC}	TM510W ^{DV SYNERGIC}
Supply voltage Tensione Alimentazione	V		3x230 - 3x400	3x230 - 3x400
Power range Range di potenza	A		30 - 330	35 - 500
Duty Cycle	35%		330 A	500 A
	60%		300 A	430 A
	100%		210 A	320 A
Working voltage Tensione di utilizzo	Vdc		15 ÷ 30	15 ÷ 39
Mains frequency Frequenza di rete	Hz		3-50/60	
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato	A		12	25
Max. connected power Pot. massima assorbita	kVA		7.4	14.2
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento	kVA		12.4	24.1
Cos φ			0.9	
Protection classification Tipo di protezione			IP 21 s	
Insulation class Classe isolamento			F	
Adjustment range Gamma regolazioni			14 steps	21 steps
Rolls Rulli trainafile	q.ty		4	
Wire speed Velocità del filo	m/min		2 ÷ 22	
Torch connection Collegamento torcia			Euro	
Inductance / Induttanza Dinse	mm ²		2x50	3x50
Weight Peso	kg		138	215
Dimensions (WxLxH) Dimensioni	mm		520x1.070x1.400	
Wire Filo	Ø mm	Ø mm	1.2 - 1.6	
Features - Funzioni				
Synergic Fe - CrNi - Al - CuSi			•	
Pre gas/post gas			•	
Soft Start			•	
Burn Back			•	
Display V/A			•	
2t/4t			•	
Tacking Cucitura			•	
Spot welding Puntatura			•	
Available - Disponibile				
Dual Voltage			•	
Kit H ₂ O			•	

STANDARD

MIG-MAG

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

TM410W^{DV SYNERGIC} - TM510W^{DV SYNERGIC}

- 4 rolls wire-feeder motor • Rulli 0.8/1.0 - 1.2/1.6 • Carton box
- Motorino trainafile 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 - 1.2/1.6 • Imballo di cartone