

# MIG - MAG (Metal-arc Inert Gas) - (Metal-arc Active Gas)

## TM360W

6S4.361.352

TM360W<sup>DV</sup> (230-400V)

6S4.361.362

## TM420W

6S4.421.352

TM420W<sup>DV</sup> (230-400V)

6S4.421.362



DISPLAY  
VOLT METER  
AMPEROMETER

WIRE  
FEEDER

DV  
DUAL  
VOLTAGE  
AVAILABLE

H<sub>2</sub>O  
AVAILABLE

- |   |                       |
|---|-----------------------|
| 1. WATER COOLING CONNECTIONS                | 7. OVERHEAT INDICATOR |
| 2. TORCH CONNECTION                         | 8. TIMER SPOT         |
| 3. ON/OFF SWITCH                            | 9. WIRE ADJUSTMENT    |
| 4. SECONDARY STEPS SELECTOR                 | 10. MODE SELECTOR     |
| 5. STEPS SELECTOR                           | 11. PARAMETER DISPLAY |
| 6. (-) NEGATIVE CONNECTION<br>(EARTH CLAMP) |                       |

- |  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| 1. CONNESSIONE CENTRALINA<br>DI RAFFREDDAMENTO | NEGATIVO (MASSA)                     |
| 2. CONNETTORE TORCIA                           | 7. INDICATORE<br>DI SOVRATEMPERATURA |
| 3. ACCENSIONE/SPEGNIMENTO                      | 8. TEMPO DI PUNTATURA                |
| 4. SELETTORE A SCATTI SECONDARIO               | 9. REGOLAZIONE FILO                  |
| 5. SELETTORE A SCATTI                          | 10. SELETTORE MODALITÀ               |
| 6. (-) CONNESSIONE POLO                        | 11. DISPLAY DEI PARAMETRI            |

### WELDING PROCESS

- MIG/MAG

### APPLICATIONS

- Medium-Heavy Carpentry
- Building Sites
- Constructions
- Blacksmiths
- Agriculture

### MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Copper Alloys
- Aluminium Alloys

### PROCESSO SALDATURA

- MIG/MAG

### APPLICAZIONI

- Carpenteria medio-pesante
- Cantieristica
- Costruzioni
- Fabbri
- Agricoltura

### MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Leghe di rame
- Leghe d'alluminio



		TM360W - TM360W <sup>DV</sup>		TM420W - TM420W <sup>DV</sup>	
Supply voltage Tensione Alimentazione	V	3X400	3X230 3X400	3X400	3X230 3X400
Power range Range di potenza	A	<b>30 - 330</b>		<b>35 - 400</b>	
Duty Cycle	35%	<b>330 A</b>		<b>400 A</b>	
	60%	<b>300 A</b>		<b>360 A</b>	
	100%	<b>210 A</b>		<b>300 A</b>	
Working voltage Tensione di utilizzo	Vdc	15.5 ÷ 30.5		15.75 ÷ 34	
Mains frequency Frequenza di rete	Hz	3-50/60			
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato	A	<b>12</b>		<b>16</b>	
Max. connected power Pot. massima assorbita	kVA	7.4		9.9	
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento	kVA	12.4		16.8	
Cos φ		0.9			
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s			
Insulation class Classe isolamento		F			
Adjustment range Gamma regolazioni		20 steps	14 steps	30 steps	21 steps
Rolls Rulli trainafilo	q.ty	4			
Wire speed Velocità del filo	m/min	2 ÷ 22 m/min			
Torch connection Collegamento torcia		Euro			
Inductance / Induttanza Dinse	mm <sup>2</sup>	<b>2x50</b>		<b>3x70</b>	
Weight Peso	kg	138		156	
Dimensions (WxLxH) Dimensioni	mm	520x1.070x1.400			
Wire Filo	Ø mm	<b>0.6 - 1.6</b>			
<b>Features - Funzioni</b>					
Pre gas / Post gas		-			
Soft Start		•			
Burn Back		•			
Display		•			
<b>Available - Disponibile</b>					
Dual Voltage		•			
Kit H <sub>2</sub> O		•			

## FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

### TM360W - TM360W<sup>DV</sup> - TM420W - TM420W<sup>DV</sup>

- 4 rolls wire-feeder motor • Rulli 0.8/1.0 - 1.2/1.6 • Carton box.
- Macchina fornita con motorino trainafilo a 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 - 1.2/1.6 • Imballo in cartone.