

# MIG - MAG (Metal-arc Inert Gas) - (Metal-arc Active Gas)

## TM310<sup>DV</sup> SYNERGIC

6S4.310.363



**12**  
SYNERGIC  
PROGRAMS

**SYNERGIC**

**DV**  
DUAL  
VOLTAGE

**DISPLAY**  
VOLT METER  
AMPEROMETER



1. (-) NEGATIVE CONNECTION (EARTH CLAMP)
2. TORCH CONNECTION
3. DV SWITCH
4. VOLTAGE ADJUSTMENT

5. DISPLAY CURRENT/VOLTAGE
6. WIRE LOAD SELECTOR
7. DISPLAY

1. (-) CONNESSIONE POLO NEGATIVO (MASSA)
2. CONNESSIONE TORCIA
3. SELETTORE DV
4. REGOLAZIONE SCATTI

5. DISPLAY CORRENTE/TENSIONE
6. CARICAMENTO FILO
7. DISPLAY

### WELDING PROCESS

- MIG/MAG

### APPLICATIONS

- Carpentry
- Constructions
- Fabricators
- Agriculture
- Maintenance
- Automotive - car repair

### MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Copper Alloys
- Aluminium Alloys

### PROCESSO SALDATURA

- MIG/MAG

### APPLICAZIONI

- Carpenteria
- Costruzioni
- Costruttori
- Agricoltura
- Manutenzione
- Automotive - riparazioni

### MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Leghe di rame
- Leghe d'alluminio



			TM310W <sup>DV</sup> SYNERGIC
Supply voltage Tensione Alimentazione	V		3x230 - 3x400
Power range Range di potenza	A		<b>25 - 250</b>
Duty Cycle	35%		<b>250 A</b>
	60%		<b>190 A</b>
	100%		<b>130 A</b>
Working voltage Tensione di utilizzo	Vdc		15÷ 26
Mains frequency Frequenza di rete	Hz		3-50/60
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato	A		<b>10</b>
Max. connected power Pot. massima assorbita	kVA		4.8
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento	kVA		8.2
Cos φ			0.9
Protection classification Tipo di protezione			IP 21 s
Insulation class Classe isolamento			F
Adjustment range Gamma regolazioni			7 steps
Rolls Rulli trainafilo	q.ty		4
Wire speed Velocità del filo	m/min		2 ÷ 20
Torch connection Collegamento torcia			Euro
Inductance / Induttanza Dinse	mm <sup>2</sup>		<b>1x50</b>
Weight Peso	kg		67
Dimensions (WxLxH) Dimensioni	mm		330x900x820
Wire Filo	Ø mm	Ø mm	<b>0.6 - 1.6</b>
<b>Features - Funzioni</b>			
Synergic Fe - CrNi - Al - CuSi			•
Pre gas/post gas			•
Soft Start			•
Burn Back			•
Display V/A			•
2t/4t			•
Tacking Cucitura			•
Spot welding Puntatura			•
<b>Available - Disponibile</b>			
Dual Voltage			•

## FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

### TM310<sup>DV</sup> SYN

- 4 rolls wire-feeder motor • Rolls 0.8/1.0 • Carton box
- Motorino trainafilo 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 • Imballo di cartone