

MIG - MAG (Metal-arc Inert Gas) - (Metal-arc Active Gas)

TM230

6S4.230.352

TM260

6S4.260.352

TM260^{DV} (230-400V)

6S4.260.362

TM300

6S4.300.352

TM300^{DV} (230-400V)

6S4.300.362

TM350

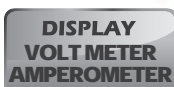
6S4.350.352

TM350^{DV} (230-400V)

6S4.350.362



Kit H₂O Available



- | | |
|------------------------------------------|----------------------|
| 1. WATER COOLING CONNECTIONS | 7. WIRE ADJUSTMENT |
| 2. (-) NEGATIVE CONNECTION (EARTH CLAMP) | 8. TIMER SPOT |
| 3. TORCH CONNECTION | 9. PARAMETER DISPLAY |
| 4. STEPS SELECTOR | 10. MODE SELECTOR |
| 5. ON/OFF SWITCH | |
| 6. OVERHEAT INDICATOR | |

- | |
|---------------------------------------------|
| 1. CONNESSIONE CENTRALINA DI RAFFREDDAMENTO |
| 2. (-) CONNESSIONE POLO NEGATIVO (MASSA) |
| 3. CONNETTORE TORCIA |
| 4. SELETTORE A SCATTI |
| 5. ACCENSIONE/SPEGNIMENTO |



- | |
|-----------------------------------|
| 6. INDICATORE DI SOVRATEMPERATURA |
| 7. REGOLAZIONE DEL FILO |
| 8. TEMPO DI PUNTATURA |
| 9. DISPLAY DEI PARAMETRI |
| 10. SELETTORE MODALITÀ |

WELDING PROCESS

- MIG/MAG

APPLICATIONS

- Medium-Heavy Carpentry
- Building Sites
- Constructions
- Blacksmiths
- Agriculture

MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Copper Alloys
- Aluminium Alloys

PROCESSO SALDATURA

- MIG/MAG

APPLICAZIONI

- Carpenteria medio-pesante
- Cantieristica
- Costruzioni
- Fabbri
- Agricoltura

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Leghe di rame
- Leghe d'alluminio



		TM230	TM260 - TM260 ^{DV}	TM300 - TM300 ^{DV}	TM350 - TM350 ^{DV}
Supply voltage Tensione Alimentazione	V	3X400	3X400	3X230 3X400	3X230 3X400
Power range Range di potenza	A	25 - 220	25 - 250	30 - 300	30 - 330
Duty Cycle	35%	220 A	250 A	300 A	330 A
	60%	160 A	190 A	250 A	300 A
	100%	115 A	130 A	190 A	210 A
Working voltage Tensione di utilizzo	Vdc	15.25 ÷ 25	15.25 ÷ 26.5	15.5 ÷ 29	15.5 ÷ 30.5
Mains frequency Frequenza di rete	Hz	3-50/60			
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato	A	10	10	10	12
Max. connected power Pot. massima assorbita	kVA	4.0	4.8	6.4	7.4
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento	kVA	6.8	8.2	10.7	12.4
Cos φ		0.9			
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s			
Insulation class Classe isolamento		F			
Adjustment range Gamma regolazioni		11 steps	7 steps	20 steps	14 steps
Rolls Rulli trainafilo	q.ty	2		4	
Wire speed Velocità del filo	m/min	2 ÷ 20			
Torch connection Collegamento torcia		Euro			
Inductance / Induttanza Dinse	mm ²	25		2x50	
Weight Peso	kg	61	67	100	110
Dimensions (WxLxH) Dimensioni	mm	330X900X820		520X1.070X850	
Wire Filo	Ø mm	0.6 - 1.0		0.6 - 1.2	
Features - Funzioni					
Pre gas / Post gas		-			
Soft Start		•			
Burn Back		•			
Display		-			•
Available - Disponibile					
Dual Voltage		-	•	•	•
Kit H ₂ O		-	-	•	•
4 Rolls (On request) 4 Rulli (Su richiesta)		•	•	-	-

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

TM230

TM260 - TM260^{DV}

- 2 rolls wire-feeder motor • Rulli 0.6/0.8
- Carton box.
- Macchina fornita con motorino trainafilo 2 rulli • Rullini 0.6/0.8 • Imballo in cartone.

TM300 - TM300^{DV}

- 4 roll wire-feeder motor • Rulli 0.8/1.0 - 1.0/1.2 • Carton box.
- Macchina fornita con motorino trainafilo 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 - 1.0/1.2 • Imballo in cartone.

TM350 - TM350^{DV}

- 4 roll wire-feeder motor • Rulli 0.8/1.0 - 1.2/1.6 • Carton box.
- Macchina fornita con motorino trainafilo 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 - 1.2/1.6 • Imballo in cartone.