

MIG - MAG (Metal-arc Inert Gas)-(Metal-arc Active Gas)

SYMPLEX320

5T5.321.152

SYMPLEX420

5T5.421.152



WELDING PROCESS

- MIG/MAG
- MIG/MAG BRAZING
- TIG SCRATCH DC
- MMA
- FLUX CORED WELDING

APPLICATIONS

- Building Sites
- Medium-Light Carpentry
- Maintenance
- Repair
- Assembly
- Installation
- Machinery Construction

- Automotive
- Agriculture
- Craft Industry

MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Galvanized Steel
- Aluminium Alloys
- Copper Alloys

PROCESSO SALDATURA

- MIG/MAG
- MIG/MAG BRAZING
- TIG SCRATCH DC
- MMA
- FILO ANIMATO

APPLICAZIONI

- Cantieristica
- Carpenteria medio-leggera
- Manutenzione
- Riparazione
- Montaggio
- Installazione
- Costruzione macchinari

- Automotive
- Agricoltura
- Settore artigianale

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Acciai zincati
- Leghe d'alluminio
- Leghe di rame



		SYMPLEX320	SYMPLEX420
		MIG - MAG	MIG - MAG
Supply voltage Tensione Alimentazione	V	3x400	
Output range Campo di regolazione	A	15 - 320	15 - 400
Duty Cycle	30%	320 A	400 A
	60%	280 A	340 A
	100%	220 A	250 A
Open circuit voltage Tensione a vuoto	V	72	
Mains frequency Frequenza di rete	Hz	3-50/60	
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato	A	12	16
Max. connected power Pot. massima assorbita	kVA	7.9	11.2
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento	kVA	14.4	20.5
Cos φ		0.78	
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 S	
Insulation class Classe isolamento		H	
Rolls Rulli trainafile	n°	4	4
Wire speed Velocità del filo	m/min	2 ÷ 22	2 ÷ 22
Torch connection Collegamento torcia		Euro	Euro
Dinse	mm ²	50	
Weight Peso	kg	31	32
Dimensions (WxLxH) Dimensioni	mm	282x688x445	
Wire Filo	Ø mm	0.8 - 1.2	0.8 - 1.6
Features - Funzioni			
Hot start/ Arc force/ Anti Sticking		• / • / •	• / • / •
TIG torch connection Comando consenso TIG		-	-
Pre gas / Post gas		• / •	• / •
Start / end current Corrente iniziale / finale		• / •	• / •
Slope up / down Rampa di salita / discesa		-	-
Job Save		-	-
Available - Disponibile			
Kit H ₂ O		•	
Tools Box *		• (*)	
Trolley		C7s - C11	

* NB: you can use the Tools Box only with trolley C7s cod. 580.690.008 and it's an alternative to the water cooling unit (it isn't possible to install both accessories under the welding machine). See technical description at page 167 for more details.

* NB: Il toolsbox è utilizzabile solo in abbinamento al carrello C7s cod. 580.690.008, ed è in alternativa alla centralina di raffreddamento (Non è possibile montare entrambi gli accessori sotto la macchina). Per maggiori informazioni vedere descrizione tecnica a pag 167)

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

SYMPLEX320 - SYMPLEX420

- 4 rolls wire-feeder motor • Rolls 0.8/1.0 • Carton box
- Motorino trainafile 4 rulli • Rullini 0.8/1.0 • Imballo in cartone