

MIG - MAG (Metal-arc Inert Gas)-(Metal-arc Active Gas)

QUEEN180

5T5.180.202



5 KG
INSIDE

15 KG
EXTERNAL
SUPPORT

WELDING PROCESS

- MIG/MAG
- MIG/MAG BRAZING
- MMA
- TIG SCRATCH DC

APPLICATIONS

- Building Sites
- Medium-Light Carpentry
- Maintenance
- Repair
- Assembly
- Installation
- Machinery Construction

- Automotive
- Agriculture
- Craft Industry

MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Galvanized Steel
- Aluminium Alloys
- Copper Alloys

PROCESSO SALDATURA

- MIG/MAG
- MIG/MAG BRAZING
- MMA
- TIG SCRATCH DC

APPLICAZIONI

- Cantieristica
- Carpenteria medio-leggera
- Manutenzione
- Riparazione
- Montaggio
- Installazione
- Costruzione macchinari

- Automotive
- Agricoltura
- Settore artigianale

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Acciai zincati
- Leghe d'alluminio
- Leghe di rame



QUEEN 180		
MIG - MAG		
Supply voltage Tensione Alimentazione	V	1x230
Output range Campo di regolazione	A	20 - 180
Duty Cycle	35%	180 A
	60%	155 A
	100%	120 A
Open circuit voltage Tensione a vuoto	V	60
Mains frequency Frequenza di rete	Hz	1-50/60
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato	A	16
Max. connected power Pot. massima assorbita	kVA	3.7
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento	kVA	6.2
Cos φ		0.7
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s
Insulation class Classe isolamento		H
Rolls Rulli trainafilo	n°	2
Wire speed Velocità del filo	m/min	2 ÷ 19
Torch connection Collegamento torcia		Euro
Dinse	mm ²	25
Weight Peso	kg	11
Dimensions (WxLxH) Dimensioni	mm	230X560X410
Wire Filo	Ø mm	0.6 - 1.0
Features - Funzioni		
Hot start/ Arc force/ Anti Sticking		• / • / •
Synergic SG ₂ - AL-SI - AL-MG CuSi ₃		-
TIG torch connection Comando consenso TIG		-
Pre gas / Post gas		Automatic
Start / end current Corrente iniziale / finale		-
Slope up / down Rampa di salita / discesa		-
Available - Disponibile		
Trolley		C3 - C9 - C11

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

QUEEN 180

- 2 rolls wire feeder motor • Rolls 0.6/0.8 V • Carton box.
- Macchina fornita con motorino trainafilo 2 rulli • Rullino 0.6/0.8 V • Imballo in cartone.