

# MIG - MAG (Metal-arc Inert Gas)-(Metal-arc Active Gas)

## QUEEN212<sup>EVO</sup> SYNERGIC

5T5.212.202

## QUEEN226<sup>EVO</sup> SYNERGIC

5T5.226.202



(Only for Queen 226<sup>EVO</sup>SYN)



(Only for Queen 226<sup>EVO</sup>SYN)



### WELDING PROCESS

- MIG/MAG
- MIG/MAG BRAZING
- MMA
- TIG SCRATCH DC
- FLUX CORED WELDING

### APPLICATIONS

- Building Sites
- Medium-Light Carpentry
- Maintenance
- Repair
- Assembly
- Installation
- Machinery Construction

- Automotive
- Agriculture
- Craft Industry

### MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Galvanized Steel
- Aluminium Alloys
- Copper Alloys

### PROCESSO SALDATURA

- MIG/MAG
- MIG/MAG BRAZING
- MMA
- TIG SCRATCH DC
- FILO ANIMATO

### APPLICAZIONI

- Cantieristica
- Carpenteria medio-leggera
- Manutenzione
- Riparazione
- Montaggio
- Installazione
- Costruzione macchinari

- Automotive
- Agricoltura
- Settore artigianale

### MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Acciai zincati
- Leghe d'alluminio
- Leghe di rame

# MIG-MAG INVERTER SYNERGIC 1PH



		QUEEN212 <sup>EVO SYNERGIC</sup>	QUEEN226 <sup>EVO SYNERGIC</sup>
		MIG - MAG	MIG - MAG
Supply voltage Tensione Alimentazione	V	1x230	
Output range Campo di regolazione	A	15 - 200	15 - 200
Duty Cycle	35%	200 A	200 A
	60%	170 A	170 A
	100%	130 A	130 A
Open circuit voltage Tensione a vuoto	V	60	
Mains frequency Frequenza di rete	Hz	1-50/60	
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato	A	16 A	16 A
Max. connected power Pot. massima assorbita	kVA	4.3	4.3
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento	kVA	7.2	7.2
Cos φ		0.7	
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s	
Insulation class Classe isolamento		H	
Rolls Rulli trainafilo	n°	2	2
Wire speed Velocità del filo	m/min	2 ÷ 16	2 ÷ 16
Torch connection Collegamento torcia		Euro	Euro
Dinse	mm <sup>2</sup>	50	
Weight Peso	kg	13	17
Dimensions (WxLxH) Dimensioni	mm	230X560X410	285x660x450
Wire Filo	Ø mm	0.6 - 1.2	0.6 - 1.2
<b>Features - Funzioni</b>			
Hot start/ Arc force/ Anti Sticking		• / • / •	• / • / •
Synergic SG <sub>2</sub> - AL-SI - AL-MG CuSi <sub>3</sub>		•	•
TIG torch connection Comando consenso TIG		-	-
Pre gas / Post gas		Automatic	Automatic
Start / end current Corrente iniziale / finale		•	•
Slope up / down Rampa di salita / discesa		•	•
HSF		-	•
DSF		•	•
Job Save			•
<b>Available - Disponibile</b>			
Trolley		C3 - C9 - C11	

INVERTER

MIG-MAG

## FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

### QUEEN212<sup>EVO SYNERGIC</sup> - QUEEN226<sup>EVO SYNERGIC</sup>

• 2 rolls wire feeder motor • Rolls 0.8/1.0 V • Carton box.

• Macchina fornita con motorino trainafilo 2 rulli • Rullini 0.8/1.0 V • Imballo in cartone.