

# MMA (Metal Manual Arc)

## K185

5K1.185.03

## K235

5K1.235.03



ACCESSORIES  
INCLUDED

### WELDING PROCESS

- MMA
- TIG SCRATCH

### APPLICATIONS

- Maintenance
- Installation
- Repair
- Cantieristica
- Hydraulic
- Oil & Gas

### MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Cast iron
- Aluminium Alloys

### PROCESSO SALDATURA

- MMA
- TIG SCRATCH

### APPLICAZIONI

- Manutenzione
- Installazione
- Riparazione
- Cantieristica
- Idrraulica
- Oil & Gas

### MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Ghisa
- Leghe d'alluminio



		K185	K235
Supply voltage Tensione Alimentazione		1x230 V	
Output range Campo di regolazione		<b>20 A - 160 A</b>	<b>10 A - 180 A</b>
Duty Cycle	X%	<b>160 A</b> <sup>(25%)</sup>	<b>180 A</b> <sup>(15%)</sup>
	60%	<b>130 A</b>	<b>155 A</b>
	100%	<b>105 A</b>	<b>125 A</b>
Open circuit voltage Tensione a vuoto		84 V	86 V
Frequency Frequenza di rete		50 / 60 Hz	
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato		<b>16 A</b>	<b>20 A</b>
Max. connected power (100%)* Pot. massima assorbita (100%)*		3.8 kVA*	4.7 kVA*
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento		6.4 kVA	7.4 kVA
Cos φ		0.70	
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s	
Insulation class Classe isolamento		H	
Dinse		<b>25 mm<sup>2</sup></b>	
Weight Peso		4.4 kg (Only machine)	5.5 kg (Only machine)
Dimensions (WxLxH) Dimensioni		130x270x200 mm	140x290x210 mm
Electrodes Elettrodo	∅ mm	<b>1.5 - 4.0</b>	
	Cell. ∅ mm	-	
<b>Features - Funzioni</b>			
Hot Start		•	
Arc Force		•	
Anti Sticking		•	

## FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

### K185 - K235

- Welding accessories included • Plastic carry case included.
- Completa di accessori • Valigia inclusa.

