

# PLASMA CUT (Plasma Cutting)

## TP35K

5T4.035.102\*

## TP47K<sup>GEN</sup>

5T4.047.102\*



  
COMPRESSOR  
INSIDE

  
DIRECT  
TORCH

  
MOTOR-  
GENERATOR

  
GRID CUTTING  
CERTIFIED

  
ACCESSORIES  
INCLUDED

### CUT PROCESS

- Cut
- Gouging

### APPLICATIONS

- Medium-Light Carpentry
- Building Sites

### MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Copper Alloys

- Nickel Alloys
- Aluminium Alloys

### PROCESSO DI TAGLIO

- Taglio
- Scricatura

### APPLICAZIONI

- Carpenteria medio-leggera
- Cantieristica

### MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Leghe di nichel

- Leghe di rame
- Leghe d'alluminio



		TP35K	TP47K <sup>GEN</sup>
Supply voltage Tensione Alimentazione		230 V	
Range Campo di regolazione		5 A - 30 A	5 A - 40 A
Duty Cycle	40%	30 A <sup>(30%)</sup>	40 A
	60%	20 A	30 A
	100%	15 A	20 A
Open circuit voltage Tensione a vuoto		460 V	
Frequency Frequenza di rete		50 Hz - 60 Hz	
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato		10 A	16 A
Max. connected power Pot. massima assorbita		2.6 KVA	4.0 KVA
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento		4.5 KVA	6.1KVA
Cos φ		0.7	
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s	
Insulation class Classe isolamento		H	
Cutting thickness Spessore di taglio	Severance Separazione	12 mm	14 mm
	Cutting Taglio	10 mm	12 mm
Air flow Portata aria		112 Lt/min	115 Lt/min
Weight Peso		16 Kg	21 Kg
Dimensions (WxLxH) Dimensioni		220x480x410 mm	270x600x450 mm
<b>Features - Funzioni</b>			
Compressor inside Compressore aria interno		•	
Pressure regulator Regolatore di pressione		-	
Pressure indicator Indicatore Pressione		-	

## FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

### TP35K - TP47K<sup>GEN</sup>

• Earth cable 10 mm<sup>2</sup> - direct connection - 4,5 m • Plasma torch SK - 4 m (includes 2 nozzles code 043.664.076 + 1 electrode code 043.664.071) • Carton box.

• Cavo di massa 10 mm<sup>2</sup> - att. diretto - 4,5 m • Torcia plasma SK - 4 m (inclusi 2 ugelli cod. 043.664.076 + 1 elettrodo cod. 043.664.071) • Imballo in cartone.



**THE GROUP**

Via J.F. Kennedy  
20871 Vimercate (MB) Italy  
Phone: +39 039 98981  
Fax +39 039 6079334

[www.fimer.com](http://www.fimer.com)  
[info@fimer.com](mailto:info@fimer.com)

**ARC-H Welding s.r.o.**

Rebešovická 36  
643 00 Brno  
Česká republika

Phone: +420 604 235 209  
Phone: +420 603 192 126

[www.fimer.cz](http://www.fimer.cz)