



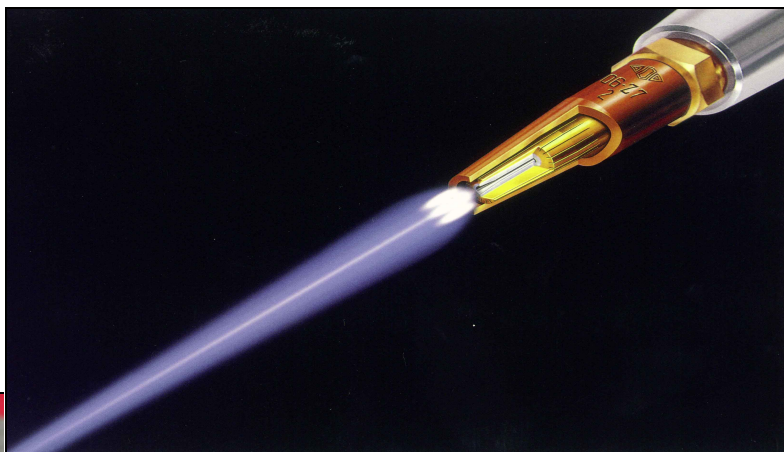
KOIKE

World leader in cutting from Japan

Pálící trysky

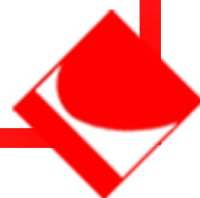


Autogenní trysky pro vysoce kvalitní pálení



TRYSKY KOIKE jsou určeny pro přesné autogenní pálení s nejvyšší kvalitou řezu.

Všechny trysky série 100 jsou navrženy, aby zabránily vzniku zpětného plamene a následným možným škodám. Plyny jsou míchány až v samotné trysce.



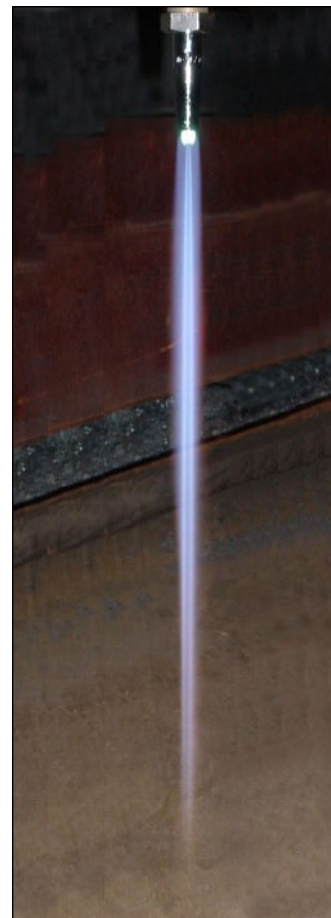
Jak trysky Koike dosahují nejpřesnějšího řezu?

Firma Koike těží z celosvětové pověsti vůdce na poli autogenního pálení. Koike se koncentruje na výzkum a vývoj autogenních trysek a na jemnou řemeslnou výrobu každé z nich. Každá tryska je odzkoušena na testovacím stroji, aby byla provedena kontrola správné funkce.

Pokud chcete, aby vaše trysky vyhovovaly tvrdým podmínkám, aby řezaly přesně, bezpečně a ekonomicky, pak Koike trysky jsou správná volba.

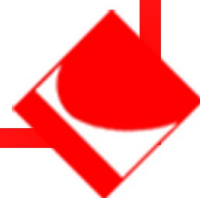
Vlastnosti Koike trysek :

- bezpečný proti zpětnému zážehu, předehřívací plyn se míchá v trysce a nikoliv v hořáku
- 30% zvýšení pracovní rychlosti ve srovnání s ostatními tryskami
- 10% snížení výrobních nákladů – vyšší rychlost a životnost
- 5x delší životnost
- vyšší tlak plynu
- schopnost pálení ve velké vzdálenosti od materiálu



Výhody Koike trysek :

- přesné
- úsporné
- zajišťuje bezpečnost proti zpětnému zážehu
- rychlá pálicí rychlost
- dlouhá životnost trysek
- pálení i ve větší vzdálenosti od materiálu



Koike trysky zajišťují bezpečnější pálení

Svařování i pálení plamenem je velmi citlivé na exploze a další nechtěné nehody. Kvůli tomu se společnost Koike rozhodla investovat do výzkumů, aby k podobným nehodám nedocházelo.

Zpětný zážeh může být řazený do tří kategorií:

1. Zpětný plamen – přehřívací kyslík teče zpět do hořáku
2. Zpětný zážeh - plamen vzplane v okraji trysky
3. Trvalý zpětný zážeh – plamen putuje zpět do místa míchání plynů a roztavuje okolí

Nejvíce nebezpečné jsou zpětný zážeh a trvalý zpětný zážeh. Koike se rozhodlo tyto dvě věci řešit a započalo s výzkumem. Výsledkem bylo vyvinutí nových Koike trysek, které mixují plyny až v samotné trysce a hořák proto zůstává bezpečný.

Prevence zpětného zážehu je jedním z příkladů, jak společnost Koike usiluje o lepší a bezpečnější produkty.

Koike trysky – velký výběr pro široké spektrum využití :

Trysky pro ACETYLEN

102	Standardní tryska
102 D7	Vysokorychlostní tryska
402 ST	Standardní tryska (pouze pro IK-82)

Trysky pro ETYLEN

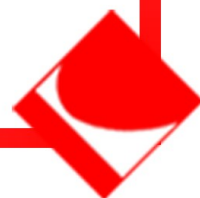
103	Standardní tryska
103 D7	Vysokorychlostní tryska

Trysky pro LPG

106	Standardní tryska
106 D7	Vysokorychlostní tryska
106 M	Přehřívací tryska
106 M7	Vysokorychlostní přehřívací tryska
406 NT	Standardní tryska (pouze pro IK-82)

Trysky pro ZEMNÍ PLYN

107	Standardní tryska
107 D7	Vysokorychlostní tryska



Trysky pro acetylen

102

- standardní
tryska



Obj. číslo	Rozsah mm	Tryska označení	Tlak		Spotřeba		Pálící rychlost mm / min.	Šířka řezu mm
			kyslík bar	plyn bar	kyslík l / hod.	plyn l / hod.		
80011	5	00	1,5	0,2	1.100	370	660	1,0
80012	5 – 10	0	2,0	0,2	1.610	370	660 – 550	1,4
80013	10 – 15	1	2,5	0,2	2.580	430	550 – 490	1,8
80014	15 – 30	2	3,0	0,2	3.880	430	490 – 400	2,0
80015	30 – 40	3	3,0	0,2	4.780	430	400 – 350	2,3
80016	40 – 50	4	3,5	0,25	7.050	500	350 – 320	2,8
80017	50 – 100	5	4,0	0,3	11.690	630	320 – 200	3,0
80018	100 – 150	6	4,0	0,35	15.770	700	200 – 150	3,5
80019	150 – 250	7	4,5	0,4	23.060	960	150 – 80	4,2
80051	250 – 300	8	4,5	0,4	29.060	960	80 – 45	6,3

102

- vysokorychlostní
tryska

D7



Obj. číslo	Rozsah mm	Tryska označení	Tlak		Spotřeba		Pálící rychlost mm / min.	Šířka řezu mm
			kyslík bar	plyn bar	kyslík l / hod.	plyn l / hod.		
80221	5	00	7,0	0,2	1.270	470	750	0,8
80222	5 – 10	0	7,0	0,2	1.620	470	750 – 680	1,1
80223	10 – 15	1	7,0	0,2	3.100	550	680 – 600	1,3
80224	15 – 30	2	7,0	0,2	4.400	550	600 – 500	1,6
80225	30 – 40	3	7,0	0,2	6.000	550	500 – 450	2,0
80226	40 – 50	4	7,0	0,2	8.050	680	450 – 400	2,5
80227	50 – 100	5	7,0	0,25	10.860	780	400 – 260	2,8
80228	100 – 150	6	7,0	0,3	14.950	860	260 – 180	3,4
80229	150 – 250	7	7,0	0,3	23.330	1.210	180 – 100	4,0
80230	250 – 300	8	7,0	0,4	36.600	1.450	100 – 70	5,6

Trysky pro etylen

103 - standardní tryska



Obj. číslo	Rozsah mm	Tryska označení	Tlak		Spotřeba		Pálicí rychlost mm / min.	Šířka řezu mm
			kyslík bar	plyn bar	kyslík l / hod.	plyn l / hod.		
	5	00	1,5	0,2	1.490	460	660	1,0
	5 – 10	0	2,0	0,2	2.000	460	660 – 550	1,4
	10 – 15	1	2,5	0,2	2.900	460	550 – 490	1,8
	15 – 30	2	3,0	0,25	4.300	500	490 – 400	2,0
	30 – 40	3	3,0	0,25	5.200	500	400 – 350	2,3
	40 – 50	4	3,5	0,35	7.700	660	350 – 320	2,8
	50 – 100	5	4,0	0,35	12.200	660	320 – 200	3,0
	100 – 150	6	4,0	0,35	17.200	1.280	200 – 150	3,5
	150 – 250	7	4,5	0,35	24.200	1.280	150 – 80	4,2
	250 – 300	8	4,5	0,35	30.200	1.280	80 – 45	6,3

103 - vysokorychlostní D7 tryska



Obj. číslo	Rozsah mm	Tryska označení	Tlak		Spotřeba		Pálicí rychlost mm / min.	Šířka řezu mm
			kyslík bar	plyn bar	kyslík l / hod.	plyn l / hod.		
80179	5	00	7,0	0,2	1.550	470	750	0,8
80180	5 – 10	0	7,0	0,2	1.900	470	750 – 680	1,1
80181	10 – 15	1	7,0	0,2	3.300	550	680 – 600	1,3
80182	15 – 30	2	7,0	0,25	4.700	550	600 – 500	1,6
80183	30 – 40	3	7,0	0,25	6.300	550	500 – 450	2,0
80184	40 – 50	4	7,0	0,35	8.500	680	450 – 400	2,5
80185	50 – 100	5	7,0	0,35	11.200	780	400 – 260	2,8
80186	100 – 150	6	7,0	0,35	16.200	860	260 – 180	3,4
80187	150 – 250	7	7,0	0,35	24.200	1.210	180 – 100	4,0
80188	250 – 300	8	7,0	0,35	37.200	1.450	100 – 70	5,6

Trysky pro LPG

106 - standardní tryska



Obj. číslo	Rozsah mm	Tryska označení	Tlak		Spotřeba		Pálicí rychlost mm / min.	Šířka řezu mm
			kyslík bar	plyn bar	kyslík l / hod.	plyn l / hod.		
80041	5	00	1,5	0,2	1.870	310	660	1,0
80042	5 – 10	0	2,0	0,2	2.380	310	660 – 550	1,4
80043	10 – 15	1	2,5	0,2	3.280	310	550 – 490	1,8
80044	15 – 30	2	3,0	0,25	4.770	360	490 – 400	2,0
80045	30 – 40	3	3,0	0,25	5.670	360	400 – 350	2,3
80046	40 – 50	4	3,5	0,3	8.360	490	350 – 320	2,8
80047	50 – 100	5	4,0	0,3	12.860	490	320 – 200	3,0
80048	100 – 150	6	4,0	0,3	18.040	800	200 – 150	3,5
80049	150 – 250	7	4,5	0,4	25.720	980	150 – 80	4,2
80050	250 – 300	8	4,5	0,4	31.720	980	80 – 45	6,3

106 - vysokorychlostní D7 tryska



Obj. číslo	Rozsah mm	Tryska označení	Tlak		Spotřeba		Pálicí rychlost mm / min.	Šířka řezu mm
			kyslík bar	plyn bar	kyslík l / hod.	plyn l / hod.		
80241	5	00	7,0	0,2	1.930	310	750	0,8
80242	5 – 10	0	7,0	0,2	2.280	310	750 – 680	1,1
80243	10 – 15	1	7,0	0,2	3.680	310	680 – 600	1,3
80244	15 – 30	2	7,0	0,25	5.170	360	600 – 500	1,6
80245	30 – 40	3	7,0	0,25	6.770	360	500 – 450	2,0
80246	40 – 50	4	7,0	0,3	9.160	490	450 – 400	2,5
80247	50 – 100	5	7,0	0,3	11.860	490	400 – 260	2,8
80248	100 – 150	6	7,0	0,3	17.040	800	260 – 180	3,4
80249	150 – 250	7	7,0	0,4	25.720	980	180 – 100	4,0
80250	250 – 300	8	7,0	0,4	38.720	980	100 – 70	5,6

Předehřívací trysky pro LPG

106
M - standardní
tryska



Obj. číslo	Rozsah mm	Tryska označení	Tlak		Spotřeba		Pálicí rychlost mm / min.	Šířka řezu mm
			kyslík bar	plyn bar	kyslík l/hod.	plyn l/hod.		
80141	5	00	1,5	0,2	1.870	310	660	1,0
80142	5 – 10	0	2,0	0,2	2.380	310	660 – 550	1,4
80143	10 – 15	1	2,5	0,2	3.280	310	550 – 490	1,8
80144	15 – 30	2	3,0	0,25	4.770	360	490 – 400	2,0
80145	30 – 40	3	3,0	0,25	5.670	360	400 – 350	2,3
80146	40 – 50	4	3,5	0,3	8.360	490	350 – 320	2,8
80147	50 – 100	5	4,0	0,3	12.860	490	320 – 200	3,0
80148	100 – 150	6	4,0	0,3	18.040	800	200 – 150	3,5
80149	150 – 250	7	4,5	0,4	25.720	980	150 – 80	4,2
80150	250 – 300	8	4,5	0,4	31.720	980	80 – 45	6,3

106
M7 - vysokorychlostní
tryska



Obj. číslo	Rozsah mm	Tryska označení	Tlak		Spotřeba		Pálicí rychlost mm / min.	Šířka řezu mm
			kyslík bar	plyn bar	kyslík l/hod.	plyn l/hod.		
80151	5	00	7,0	0,2	2.460	450	750	0,8
80152	5 – 10	0	7,0	0,2	2.810	450	750 – 680	1,1
80153	10 – 15	1	7,0	0,2	4.210	450	680 – 600	1,3
80154	15 – 30	2	7,0	0,2	6.270	650	600 – 500	1,6
80155	30 – 40	3	7,0	0,2	7.870	650	500 – 450	2,0
80156	40 – 50	4	7,0	0,2	9.770	650	450 – 400	2,5
80157	50 – 100	5	7,0	0,25	12.890	760	400 – 260	2,8
80158	100 – 150	6	7,0	0,25	17.570	940	260 – 180	3,4
80159	150 – 250	7	7,0	0,3	25.990	1.050	180 – 100	4,0
80160	250 – 300	8	7,0	0,3	38.990	1.050	100 – 70	5,6

Trysky pro zemní plyn

107 - standardní tryska



Obj. číslo	Rozsah mm	Tryska označení	Tlak		Spotřeba		Pálicí rychlost mm / min.	Šířka řezu mm
			kyslík bar	plyn bar	kyslík l/hod.	plyn l/hod.		
80061	5	00	1,5	0,15	1.690	600	660	1,0
80062	5 – 10	0	2,0	0,15	2.200	600	660 – 550	1,4
80063	10 – 15	1	2,5	0,15	3.300	700	550 – 490	1,8
80064	15 – 30	2	3,0	0,15	4.600	700	490 – 400	2,0
80065	30 – 40	3	3,0	0,15	5.650	800	400 – 350	2,3
80066	40 – 50	4	3,0	0,15	7.850	800	350 – 320	2,8
80067	50 – 100	5	4,0	0,15	12.700	1.000	320 – 200	3,0
80068	100 – 150	6	4,0	0,15	16.700	1.000	200 – 150	3,5

107 D7 - vysokorychlostní tryska



Obj. číslo	Rozsah mm	Tryska označení	Tlak		Spotřeba		Pálicí rychlost mm / min.	Šířka řezu mm
			kyslík bar	plyn bar	kyslík l/hod.	plyn l/hod.		
80282	5 – 10	0	7,0	0,15	2.450	800	750 – 680	1,1
80283	10 – 15	1	7,0	0,15	4.000	900	680 – 600	1,3
80284	15 – 30	2	7,0	0,15	5.300	900	600 – 500	1,6
80285	30 – 40	3	7,0	0,15	7.100	1.000	500 – 450	2,0
80286	40 – 50	4	7,0	0,15	9.000	1.000	450 – 400	2,5
80287	50 – 100	5	7,0	0,15	11.850	1.100	400 – 260	2,8
80288	100 – 150	6	7,0	0,2	16.200	1.300	260 – 180	3,4

Tryska pro acetylen (pouze pro zařízení IK-82)

402 - tryska
ST pro IK-82



Obj. číslo	Rozsah mm	Tryska označení	Tlak		Spotřeba		Pálicí rychlost mm / min.	Šířka řezu mm
			kyslík bar	plyn bar	kyslík l / hod.	plyn l / hod.		
80082	5 – 10	0	2,0	0,2	1.580	340	500 – 450	1,4
80083	10 – 15	1	2,5	0,2	2.585	440	450 – 400	1,8
80284	15 – 30	2	3,0	0,2	3.685	440	400 – 350	2,0
80285	30 – 40	3	3,0	0,2	4.750	500	350 – 300	2,3
80286	40 – 50	4	3,5	0,25	7.440	580	300 – 250	2,8
80287	50 – 100	5	4,0	0,3	11.730	660	250 – 200	3,0

Tryska pro LPG (pouze pro zařízení IK-82)

406 - tryska
NT pro IK-82



Obj. číslo	Rozsah mm	Tryska označení	Tlak		Spotřeba		Pálicí rychlost mm / min.	Šířka řezu mm
			kyslík bar	plyn bar	kyslík l / hod.	plyn l / hod.		
80102	5 – 10	0	7,0	0,15	2.450	800	750 – 680	1,1
80103	10 – 15	1	7,0	0,15	4.000	900	680 – 600	1,3
80104	15 – 30	2	7,0	0,15	5.300	900	600 – 500	1,6
80105	30 – 40	3	7,0	0,15	7.100	1.000	500 – 450	2,0
80106	40 – 50	4	7,0	0,15	9.000	1.000	450 – 400	2,5
80107	50 – 100	5	7,0	0,15	11.850	1.100	400 – 260	2,8

Zastoupení v České a Slovenské republice