



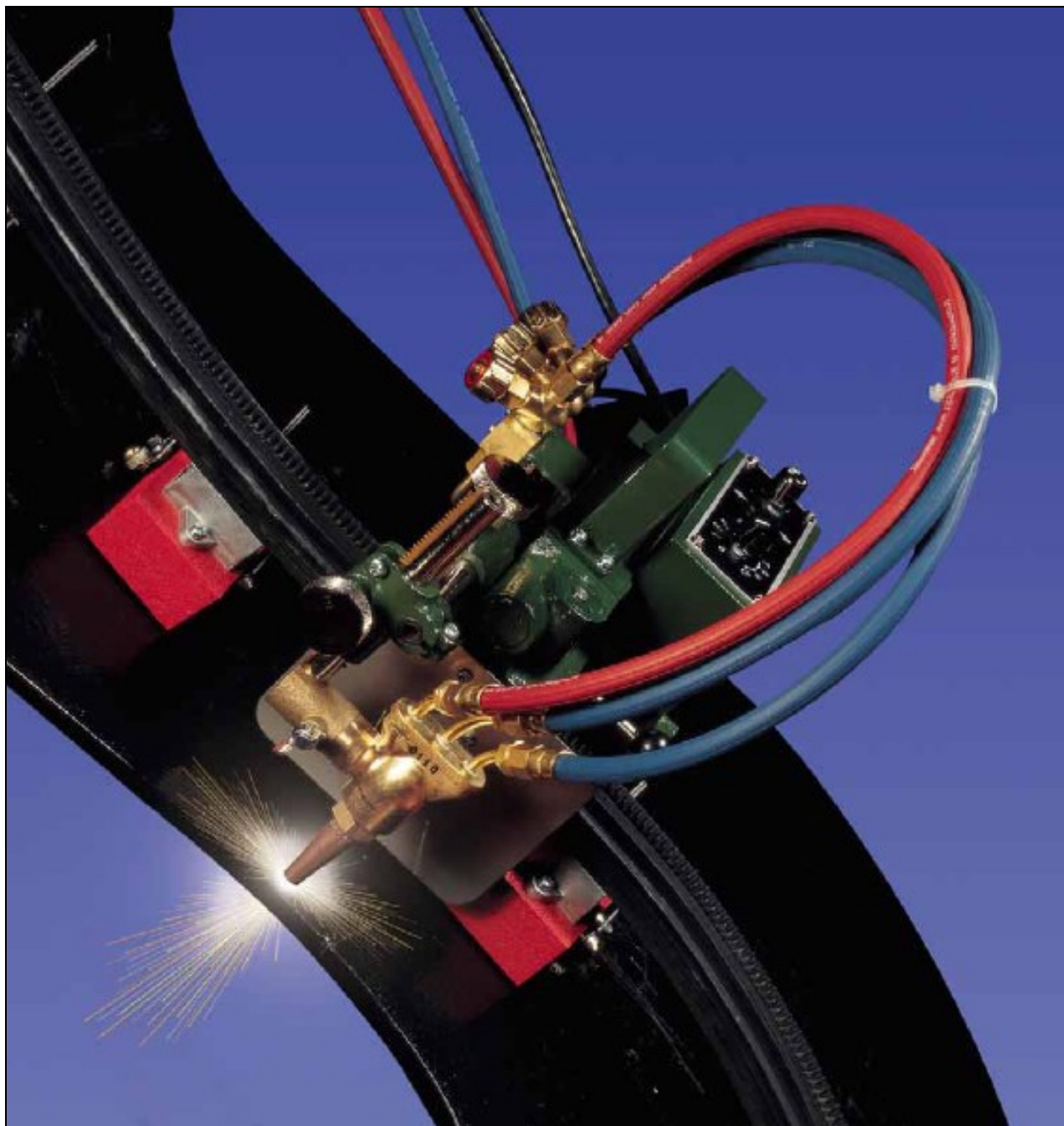
KOIKE

World leader in cutting from Japan

ARC-H
Welding s.r.o.

IK-72 T

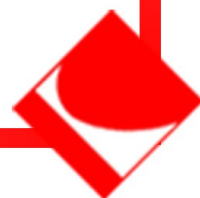
Přenosné zařízení pro autogenní řezání ve všech pozicích



Zařízení pro autogenní pálení s pohybem po 2D nebo 3D kolejnici

IK-72 T pálí různé druhy ocelí. Je využitelný pro pálení kanálek, ohnutých desek nebo šikmých pruhů. Zařízení sje vyrobeno ze slitiny hliníku a pohybuje se po 2D nebo 3D kolejnici.

Pomocí stupnice lze jednoduše nastavit požadovaný úhel úkosu.



Vlastnosti a výhody :

Snadné ovládání

Zařízení je vyrobeno z hliníkové slitiny a jednotka váží pouze 6 kg. Práce se zařízením je tudíž velmi snadná a efektivní. Stupnice u hořáku je využitelná pro srážení hran nebo pálení přesných úkosů.

Výborný pohybový mechanismus

Zařízení je pevně přichyceno svírací kladkou k pojezdové kolejnici. Konstrukce kolejnice a vodičích kladek je přizpůsobena pro plynulý a stabilní pohyb.

Perfektní, přesné pálení

Kolejnice je vyrobená z hliníku (2D) nebo směsi tvrdé gumy (3D), která je vyztužena ocelovou tyčí. Tato tyč brání nerovnoměrnému pálení způsobenému pružným pojezdem.

Parametry :

řezná tloušťka	5 – 50 mm
řezná rychlost	150 - 700 mm/min.
zakřivení kolejnice	2.000 mm poloměr 3D kolejnice 2.500 mm poloměr 2D kolejnice
tvář řezu	I, V (do 45°)
napájení	110 / 230 V AC
hmotnost	4,5 kg

Možnosti řezání :

Rovný I řez

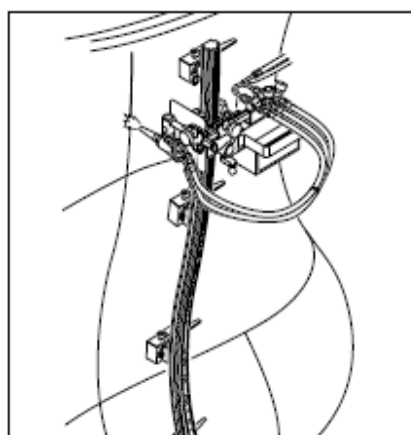
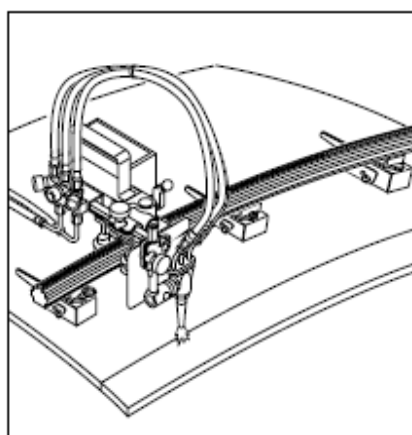
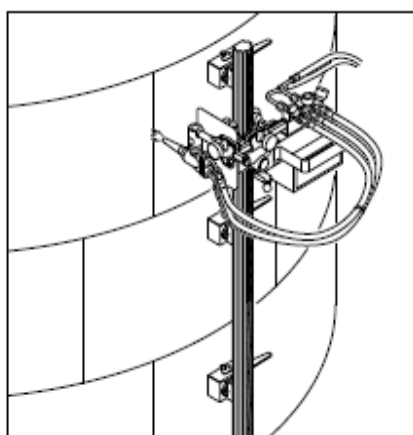
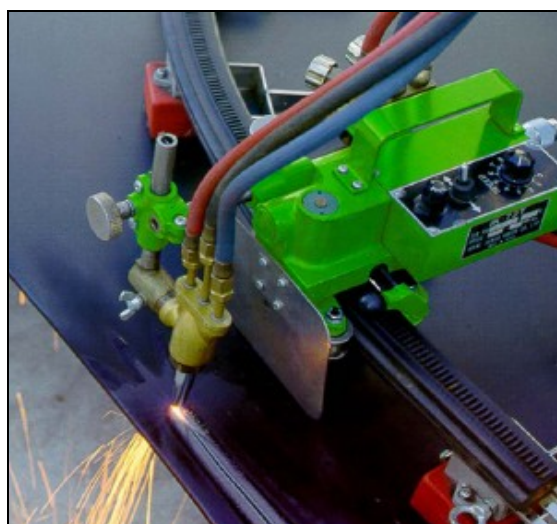


Šikmý V řez



Použití kolejnic

K dosažení vyšší přesnosti pálení byste měli vybrat vhodný typ pojezdu. Pro pálení 2D nebo 3D je vhodné použít zakřivené pojezdy. Pro pálení přímých řezů využijte obyčejné přímé vedení. Pojezd pro 3D pálení by u přímých řezů mohl snížit lineární přesnost.



Zastoupení v České a Slovenské republice :

ARC-H Welding s.r.o.

Kaštanová 34, CZ – 620 00 BRNO
Tel. +420 545 563 199
E-mail: arc-h@volny.cz
www.archwelding.cz

ARC-H a.s.

Doudlevecká 17, CZ – 301 38 PLZEŇ
Tel. +420 377 221 145
E-mail: arc@arc-h.cz
www.arc-h.cz

ARC-H a.s. - pobočka Slovensko

Kalinčiaka 11, SK – 038 61 VRÚTKY
Tel. +421 434 284 049
E-mail: arc@arc-h.sk
www.arc-h.sk