

KOIKE

World leader in cutting from Japan

ARC-H
Welding s.r.o.

CIR - CUT

Pálení kruhových výpalků



Kompaktní zařízení pro pálení kruhových výpalků

CIR - CUT se používá pro autogenní pálení kruhových výpalků ve vodorovné, šikmé nebo svislé poloze.

Vysoká kvalita, rychlost práce a snadná obsluha zaručuje široké spektrum využití.

Vlastnosti a výhody :

- přímé pálení kruhů a děr
- úkosování
- přívodní hadice se nezamotávají
- elektro nebo permanentní magnet umožňuje použití ve vertikální poloze
- vynikající využití pro průměry výpalků od 40mm do 200mm s pálením materiálu až do 30mm
- kvalitní řez – použití trysky Koike

Parametry :

hmotnost	11 kg
rozměry	410 x 450 x 395 mm
řezná tloušťka	5 – 30 mm
průměr řezané díry	40 - 200 mm
úkos	0 - 45°
řezná rychlost	0,5 – 7,5 ot./min.
přidržený systém	I - permanentní magnet II - elektromagnet
napájení	110 V AC

Možnosti řezání :

Rovný I řez

Šikmý V řez



Zastoupení v České a Slovenské republice :

ARC-H Welding s.r.o.

Kaštanová 34, CZ – 620 00 BRNO

Tel. +420 545 563 199

E-mail: arc-h@volny.cz

www.archwelding.cz

