

ARC-H Welding s.r.o. přímé zastoupení KOIKE EUROPE B.V.
v České republice a na Slovensku



MONOGRAPH 1650

MODEL MONOGRAPH 1650

Pálící šířka	1.500 mm
Pálící délka	3.000 mm
Pohyb v ose Z	120 mm
Pálící rychlost	min. 50 ~ max. 6.000 mm/min
Rychlost rychloposuvu	36.000 mm/min
Pohonné zařízení	AC servo motory s nízkým odporem převodů
Typ vedení	přesné vedení pohybu
Typ kontroly	pulsní šířka modulace
CNC systém	KARCNC 15'' TFT vysoce rozlišitelná barevná obrazovka
Ovládací konzole	standardně na levé straně
Hořák	1 plasmový pálicí hořák – Hypertherm Powermax 1650 Plasmová jednotka obsahuje : IHS, napěťová kontrola oblouku
Plasmový systém	Hypertherm Powermax 1650 ; 25 – 100A
Doporučený pálicí výkon	12 mm (při 100 % využití)
Maximální pálicí výkon	19 mm (při 50 % využití)
Maximální nosnost stolu	500 kg
Rozměry (š x v x d)	2.115 x 1.620 x 4.850 mm
Hmotnost	1.135 kg
Tlak vzduchu	7 barů
Napájení	zařízení – 230 V plasmový zdroj – 380 V

Základní zařízení Monograph

Monograph je kompaktní CNC pálicí zařízení, vyhovující především ekonomickým provozem a dobrou kvalitou řezu různých druhů kovů – ocel, nerez, hliník.

Monograph má jednoduchou konstrukci. Portál, pojezdy a pálicí stůl jsou jednotná konstrukce a zvyšuje tak efektivní využití pracovního prostoru.

Kompaktní jednotka umožňuje rychlou a snadnou instalaci. Stavebnicový design se závitky zaručuje přesné vystředění a vyrovnání zařízení.

Pálicí stůl má v zadní části výfuk pro připojení odsávací a filtrační jednotky pro odvod zplodin.

Monograph je vybaven Vysoce kvalitním servo motorem s nízkým odporem převodů, který zabezpečuje přesný pohyb.



Přesné vedení – ozubený převod

Držák hořáku Model H

- rychlost 18 m/min
- kuličkový šroub s lineárním vedením



KARCNC ovládací systém

- Microsoft Windows XP operační systém
- dvojitý mikroprocesor
- jeden procesor určený pro pohyb a jeden pro vlastní plnění práce 1,3 Ghz
- 15'' TFT SVGA plochý dotykový barevný displej s vysokým rozlišením
- 40 Gigabyte pevný disk /Hard Drive/
- 256 Megabyte RAM paměti
- síťová karta s RJ 45 konektorem
- RS-232 9-pin D-Sub konektorem
- 3 x USB portem
- integrovaná 2osá 400W (na jednu osu) pulsní šířka mogulového řízení
- pohotovostní tlačítko Start / Stop / Restart
- knihovna – 42 standardních tvarů
- MicroCAD program – mini CAD pro rozšíření knihovny
- EIA snímač kódů – snadnější čtení existujících kódů z konkurenčních ovladačů
- propalovací příslušenství se snadnou změnou propalovací lokality
- převodník pro nahrávání souborů z DXF formátu a Macro tvary
- volitelný směr pálení a změna poškozené strany
- rotace, zrcadlení, kopírování, zoom a měření

Balíček softwaru podporuje pálení

- převodník formátu DXF
- manuální a mechanizované skládání
- řádkové a sloupcové skládání
- displej ukazuje pohyb v reálném čase
- zarovnání desky
- databáze pálicí parametrů. Operátor může vytvářet databázi pálicí parametrů pro základní materiály, šířky a pálicí procesy.
- zkušební provoz a změna programových parametrů
- obnovení pálicí dráhy
- při přerušení řezání uloží pozici – lze se k ní vrátit nebo vybrat nový počáteční bod
- obrazovka přeměny pálicích parametrů – změna parametrů během pálení

Nezávislost pracovních procesů

Během pálení můžete připravovat další pracovní program. Snižujete tak zbytečné prostoje a zvyšujete produktivitu práce.



Koike KARCNC PC – ovládací panel

Plasmové rozhraní - Hypertherm PHC Sensor

Hypertherm PHC Sensor je špičková plasmová regulace. Sensor zajišťuje konstantní výšku mezi plechem a hořákem, pomocí měření napěťového oblouku.

IHS – počáteční nastavení výšky hořáku – Funkce najetí hořáku na plech a zvolení potřebné výšky pro pálení.

PHC Sensor je kompatibilní s plasmou do 200A.



Hypertherm – světový lídr v pálení plasmou

Plasmový zdroj Powermax 1650

Powermax 1650 je první z řady PowermaxG3 Series od firmy Hypertherm. S novou technologií reže **rychleji** a více **ekonomicky** než ostatní dnes dostupné systémy.

Vlastnosti :

- vyší rychlost a pálicí schopnosti
- delší životnost dílů (v některých testech až 10 krát)
- vyšší kvality řezu
- bezpečnost
- spolehlivost
- snadné používání
- rozměry (v x š x h) - 655 x 427 x 671 mm
- hmotnost - 58 kg

Tento jednoduchý a vysoce efektivní plasmový systém byl zdokonalen pro pálení :

- | | |
|---------------------------------|--|
| - nízkouhlikatá ocel | doporučená 1 – 12 mm, max. 19 mm |
| - hliník | doporučená 1 – 12 mm, max. 19 mm |
| - nerez | doporučená 1 – 12 mm, max. 19 mm |
| - pálicí proudový výkon | 25 – 100 A |
| - max. rozměr páleného plechu | 19 x 1500 x 2000 mm (= 500 kg)
14 x 1500 x 3000 mm (= 500 kg) |
| - max. hmotnost páleného plechu | 500 kg |



KEMPER filtrační jednotka pro pálicí stůl Koike Monograph 1650



Technická data :

Objemový průtok:	3.500 m ³ /h
Podtlak :	2.500 Pa
Typ ventilátoru :	Radiální ventilátor s řemenovým pohonem
Výkon motoru :	3 kW
Napěťová soustava :	3 x 400 V / 50 Hz
Jmenovitý proud :	10,7 A
Filtrační plocha :	4 filtrační patrony á 10m ² = 70 m ²
Filtrační médium :	Filtrační patrona s ePTFE membránou
Stupeň odlučivosti :	> 99,98 %
Kategorie filtrů dle BGIA :	L, M
Odčišťování :	Pneumaticky, pomocí rotačních dýz
Vstup vzdušnin :	DN 355
Výstup vzdušnin :	DN 355
Požadovaná přípojka stl. vzduchu :	5 – 6 barů, bez mechanických a olejových nečistot
Objem sběrné prachové nádoby :	34 l
Rozměry (š x h x v) :	962 x 1.413 x 2.110 mm
Hmotnost filtrační jednotky :	590 kg
Akustická hladina vzduchu :	< 65 dB (A)