

TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ

Katalog 2010



ARC-H
Welding s.r.o.

ARC-H Welding s.r.o.

Kaštanová 34, 620 00 Brno

Tel.: +420 545 563 199 E-mail : arc-h@volny.cz

www.archwelding.cz

Topné prvky

vyrábíme topné prvky nejen pro námi nabízené jednotky ohřevu, ale také pro další výrobce. Velká část těchto topných prvků je vyráběna na zakázku.

INDUKČNÍ CÍVKY

Indukční cívky Heatmasters jsou navrženy pro invertory Heatmasters HM30 a HM31. Indukční cívky se dodávají připravené k okamžitému použití nebo na objednávku. Maximální délka cívky pro invertory Heatmasters je 5 metrů.

Při použití indukční cívky při přehřívání je cívka obtočena kolem trubky bez izolace. Cívka může být chráněna proti odkapávání od svařování izolační textilií. Cívka je odolná vůči teplotě do 400 °C.



TOPNÉ REZISTORY

Rozsah standardních topných prvků je široký a je tedy snadné vybrat pro použití správný druh prvku. Vyrábíme také topné prvky na zakázku podle specifikací klienta.

Odporový drát používaný v topných deskách je z materiálu NiCr 80/20, který je pro daný úkol nejvhodnější. Materiálem drátu používaným na jeho koncích je nikl, který se během tepelného zpracování nezahřívá. Koncový drát a odporový drát jsou svařené dohromady tak, aby vytvořily spolehlivý spoj.

Svarové housenky v topných prvcích jsou z vysoce kvalitní keramiky oxidu hlinitého (Al_2O_3 ; 95 %). Materiál odpovídá normě IEC 672 skupiny C-700. Základní barvy jsou bílá a růžová.



Odporové topné prvky

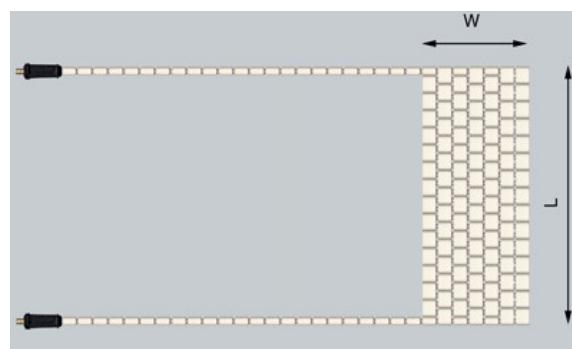
VHV

Ohřívací podložky VHV jsou vhodné pro předehřívání a tepelné zpracování po svařování, ohřev pro proces atd. Topné články VHV se používají pro ploché nebo kruhové opracovávané díly.

Topný výkon (69 V) 3,4 kW

Pracovní teplota 0 ... 1050 °C

Č. výrobku	Typ	Délka	Šířka	Tloušťka
1401002	VHV-80	80	720	10
1401006	VHV-100	100	530	10
1401010	VHV-130	130	420	10
1401016	VHV-150	150	360	10
1401018	VHV-180	180	310	10
1401022	VHV-200	200	270	10
1401026	VHV-230	230	250	10
1401030	VHV-250	250	230	10
1401034	VHV-280	280	210	10
1401038	VHV-300	300	190	10
1401042	VHV-360	360	170	10
1401046	VHV-410	410	150	10
1401050	VHV-510	510	120	10
1401054	VHV-560	560	100	10
1401058	VHV-660	660	80	10
1401062	VHV-910	910	60	10
1401066	VHV-1300	1300	40	10



(mm)

VHVP

Topné podložky VHVP jsou vhodné pro předehřívání a tepelné zpracování po svařování, ohřev pro proces atd. Topné podložky VHVP se používají pro ploché nebo kruhové opracovávané díly.

Topné prvky VHVP jsou navrženy speciálně pro inventory HeatMasters HM30, HM31.

Topný výkon se **dvěma** ohřívacími podložkami 2,6 kW

Pracovní teplota 0 ... 1050 °C

Č. výrobku	Typ	Délka	Šířka
1401502	VHVP-130	130	190
1401506	VHVP-150	150	170
1401510	VHVP-180	180	150
1401514	VHVP-200	200	120
1401518	VHVP-250	250	100
1401522	VHVP-300	300	80



(mm)

Odporové topné prvky

VHY

Svorníkový ohříváč VHY se používá pro ohřev svorek a výstupních potrubí před a po svařování. Tvar svorníkového ohříváče VHY umožňuje připevnit ohříváč v blízkosti (okolo) svaru. Lze vyrobit dle požadavků zákazníka na zakázku.

Topný výkon (69 V) 3,0 kW
Pracovní teplota 0 ... 1050 °C



Č. výrobku	Typ	Délka	Šířka	Ws
1403002	VHY-260	260	245	110
1403006	VHY-285	285	215	90
1403010	VHY-310	310	180	526

(mm)



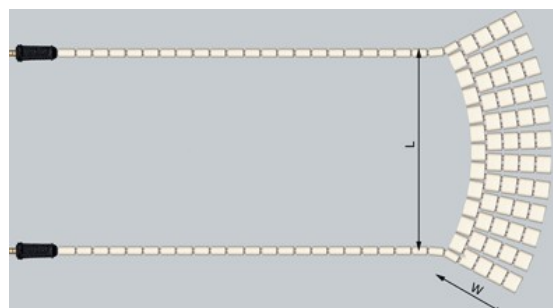
VHK

Topné podložky VHK jsou vhodné pro předehřátí a pro tepelné úpravy po svařování, ohřev při procesu atd. Topné prvky VHK se dají ohnout ve směru zobrazeném na obrázku. Prvek se rozděluje jako prsty a je vhodný pro použití na kuželovitých opracovávaných dílech. Typicky se používá ve svarech svorek a výstupních trubek atd.

Průměrný topný výkon 3,0 kW/69 V
Pracovní teplota 0 ... 1050 °C

Č. výrobku	Typ	Délka	Šířka
1402502	VHK-310	310	175
1402506	VHK-360	360	155
1402510	VHK-420	420	130
1402514	VHK-520	520	110
1402518	VHK-650	650	90
1402522	VHK-910	910	65

(mm)



Odporové topné prvky

VLV

Kanálový ohřívač VLV je navržen pro ohřívání před a po svařování při použití běžných zařízení pro tepelné zpracování. Používá se pro vnitřní ohřev trubek a dalších válcových obrobků stejně jako pro vyhřívání dočasných pecí.

Průměrný topný výkon 3,0 kW/69 V
Pracovní teplota 800 °C

Č. výrobku	Typ	Délka	Šířka
1404002	VLV-700	700	65
1404006	VLV-1200	1200	65
1404010	VLV-1600	1600	65

(mm)



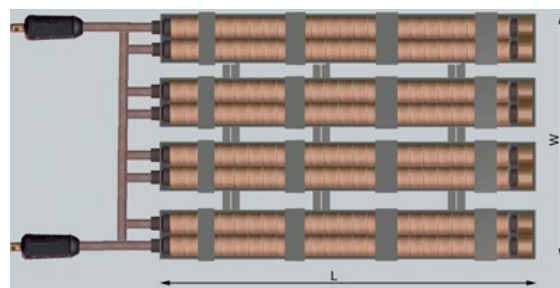
VLH

Kanálový ohřívač pro velké výkony VLH je navržen pro ohřívání před a po svařování při použití běžných zařízení pro tepelné zpracování. VLH se přednostně používá se pro předehřev trubek a pro dočasné pece pro tepelné zpracování, ale je vhodný i pro mnoho dalších aplikací.

Topný výkon 12,0 kW/69 V
Pracovní teplota 800 °C

Č. výrobku	Typ	Délka	Šířka
1404502	VLH-700	700	290
1404506	VLH-1200	1200	290
1404510	VLH-1600	1600	290

(mm)



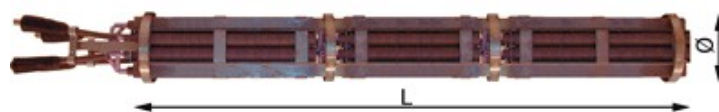
VPE

Komorový ohřívač VPE je navržen pro předehřívání rour a trubek zevnitř při použití normálních zařízení pro tepelné zpracování. Lze vyrobit dle požadavků zákazníka – délka až 7m.

Topný výkon je daný sekundárním napětím 69 V.
Pracovní teplota 800 °C

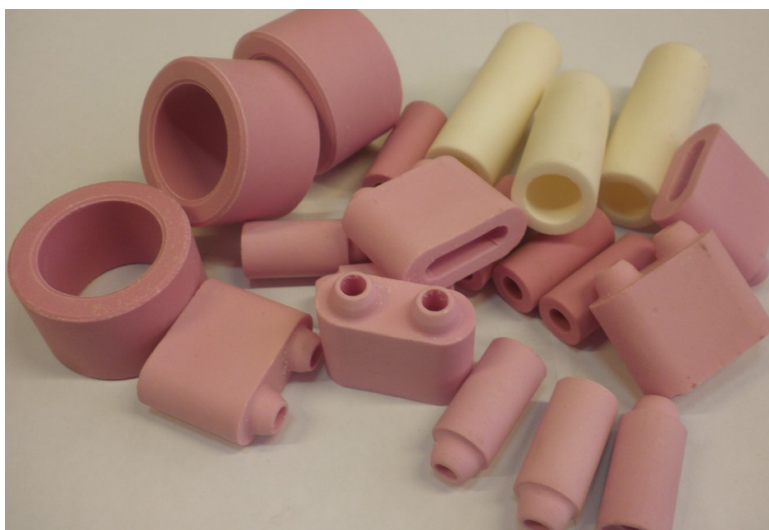
Č. výrobku	T _{vn}	Du-L [mm]
1408502	VPE-Ø135-2250	Ø135-2250
1408504	VPE-Ø135-2250C	Ø135-2250
1408506	VPE-Ø150-2250	Ø150-2250
1408508	VPE-Ø150-2250C	Ø150-2250

Du = vnější průměr; L = délka



Díly pro výrobu topných elementů

Keramické díly – kompletní nabídka keramických částí viz. samostatný prospekt.



Topné a netopné dráty, kabely, spojky,...

Obj. číslo	Název
01.2.20.24	Topný drát NiCr 80/20
01.2.20.25	Netopný drát Nickel 212
01.2.20.22	Netopný drát izolovaný (modrý, černý,..)
01.2.20.15	Niklová procvakávací koncovka
01.2.20.17	Pojistná koncovka
290016	Procvakávací kleště (k 01.2.20.15)



Konektory

Obj. číslo	Název
1600201	Termočlánkový konektor K žlutý - samec
1600202	Termočlánkový konektor K žlutý - samice
3100001	60Amp twistlock konektor - samec
3100002	60Amp twistlock konektor - samice
3100003	300Amp twistlock konektor - samec
3100004	300Amp twistlock konektor - samice
CP 10-25	60Amp kabelový konektor - samec
CS 10-25	60Amp kabelový konektor - samice

