

TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ

Katalog 2010



ARC-H
Welding s.r.o.

ARC-H Welding s.r.o.

Kaštanová 34, 620 00 Brno

Tel.: +420 545 563 199 E-mail : arc-h@volny.cz

www.archwelding.cz

HM403T

HM403T je plně automatická tříkanálová jednotka pro tepelné zpracování, předehřívání a žíhání kovových předmětů. Výstupní výkon řídí tyristor, což umožňuje uživateli používat různé velikosti topných prvků. Nastavení, řízení, sledování a dokumentace parametrů tepelného procesu provádí počítačový řídicí systém Heatmasters Control System. HM403T zajišťuje přesné tepelné zpracování a snadnou dokumentaci. Jednotka HM403T může být dálkově ovládána.

Parametry tepelného zpracování se programují v paměti šesti ovladačů jednotky. Ohřev může být zahájen v kterékoli požadované době. HM403T provede naprogramovaný proces tepelného zpracování podle zadaných instrukcí. Jednotka registruje dosažené výsledky tepelného zpracování ve své paměti, což umožňuje snadnou přípravu dokumentů o tepelném zpracování. Samostatný zapisovač teploty není potřebný.

HM403T má tři tepelné kanály a tři nezávisle programované alternativy. Kontrolky HM403T indikují jakékoli rušení v elektrické síti a/nebo v topných prvcích a stejně tak i jakákoli jiná rušení během tepelného zpracování.

Technická data HM403T:

Přípojovací napětí	400 V; 3 fáze; 50 Hz
Topný výkon	40,0 kW, ED 100%
Pojistka	63 A, pomalá
Sekundární napětí	69 V
Topné kanály	3 x 200 A
Měřicí body	3 + 3
Topný prvek	Je možné připojit 12 topných prvků. 1,0 - 3,45 kVA/topný prvek 4 prvky/topný kanál
Teplotní rozsah	20 ... 1200 °C
Řídicí systém	Ovladač HM-Rigel26 se software HM20
Poplach	Kontrolky – volitelné pro sledování na velkou vzdálenost
Rozměry	Šířka 600 mm Hloubka 600 mm Výška 1020 mm Hmotnost 170 kg

