

TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ

Katalog 2010



ARC-H
Welding s.r.o.

ARC-H Welding s.r.o.

Kaštanová 34, 620 00 Brno

Tel.: +420 545 563 199 E-mail : arc-h@volny.cz

www.archwelding.cz

HM30

HM30 je invertorová předehřívací jednotka určená zvláště pro trubky. Používá se pro indukční a odporový ohřev.

Jednotka HM30 je menších rozměrů a lehká, lze s ní tedy snadno manipulovat a snadno ji přepravovat. HM30 udržuje stálou teplotu trubky při svařování.

HM30 má manuální krokové nastavení výkonu. Teplota se měří na povrchu samostatným měřicím zařízením. Energii pro jednotku zajišťuje zásuvka hlavního vedení proudu, což umožňuje použít krátké kabely.

Jelikož HM30 stojí v blízkosti obráběného kusu, tak je snadné provést úpravy.

HM30 technická data:

Připojovací napětí		220 ... 240 V; jedna fáze
Topný výkon		3,5 kW, ED 100%
Pojistky		16A, pomalé
Sekundární napětí		0 ... 70 V
Sekundární proud		0 .. 70 A
Sekundární frekvence		18 000 kHz
Topné kanály		1
Teplotní rozsah		20 ... 400 °C s indukční cívkou
Řídicí systém		ruční, plynulý
Poplach		Kontrolka přetížení
Rozměry	Délka	375 mm
	Šířka	150 mm
	Výška	380 mm
	Hmotnost	10 kg

